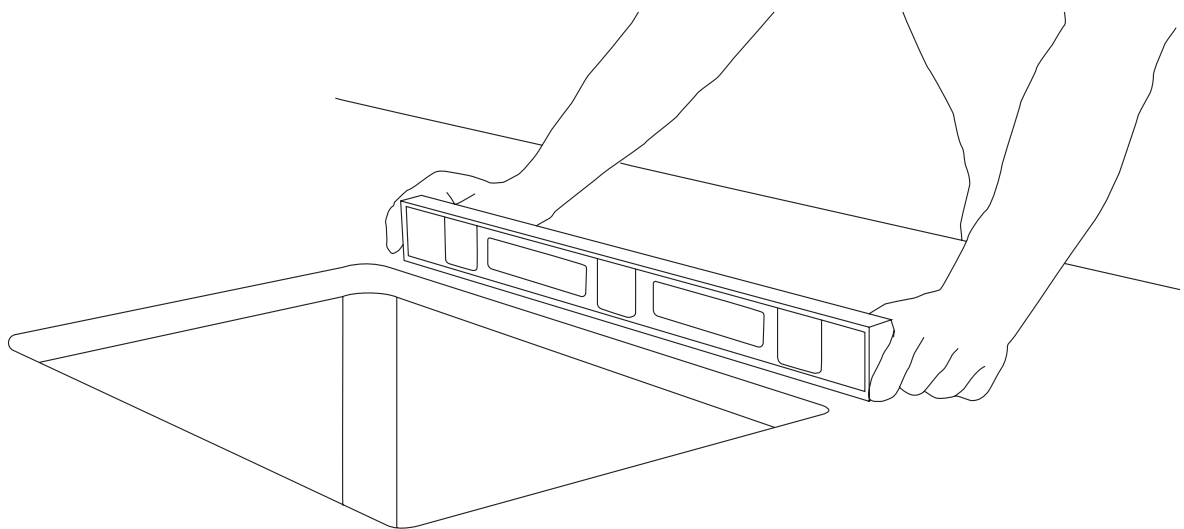




DISEÑO E INSTALACIÓN DE ENCIMERAS DE CUARZO TECNOLÓGICO Y OBSIDIANA COMPAC



MANUAL TÉCNICO



EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD

El propósito de este manual es proveer al elaborador una guía general para el diseño y la elaboración de una encimera de Cuarzo Tecnológico u Obsidiana COMPAC.

Antes de elaborar la encimera, recomendamos revisar toda la información relativa a COMPAC, como el manual de buenas prácticas para la fabricación o las recomendaciones de limpieza y conservación. Estos documentos pueden consultarlos en la página web www.compac.es o contactando directamente con COMPAC.

ÍNDICE

1 - CRITERIOS DE DISEÑO DE LA ENCIMERA

- 1.1 - Esquinas interiores y huecos
- 1.2 - Distancias mínimas

2 - PREPARACIÓN PREVIA

- 2.1 - Medición de la encimera
- 2.2 - Inspección del material

3 - ELABORACIÓN DE LA ENCIMERA

- 3.1 - Corte
- 3.2 - Pulido de cantos
- 3.3 - Elaboración de cantos

4 - INSTALACIÓN DE LA ENCIMERA

- 4.1 - Recomendaciones básicas de uso de la masilla tixotrópica COMPAC
- 4.2 - Recomendaciones básicas de uso de JOINT COMPAC

5 - CUIDADOS Y MANTENIMIENTO

- 5.1 - Primera limpieza
- 5.2 - Cuidado y limpieza diaria de la encimera

PRECAUCIONES

1 - CRITERIOS DE DISEÑO DE LA ENCIMERA

Las siguientes consideraciones se deben tener en cuenta a la hora de proyectar la encimera con el fin de evitar futuros defectos e incidencias.

1.1 - Esquinas interiores y huecos

Es obligatorio que todas las esquinas interiores se redondeen. Cuanto mayor sea el radio, más fuerte será la esquina.

Las esquinas interiores de encimeras con forma de L o U deben tener un radio mínimo de 10 mm. En el caso de que no sea posible, como en encimeras ingleteadas, se recomienda la realización de una junta en la esquina interior entre las piezas de la encimera. Los fregaderos deben tener un radio mínimo de 20 mm y las cajas de enchufes un radio mínimo de 5 mm.

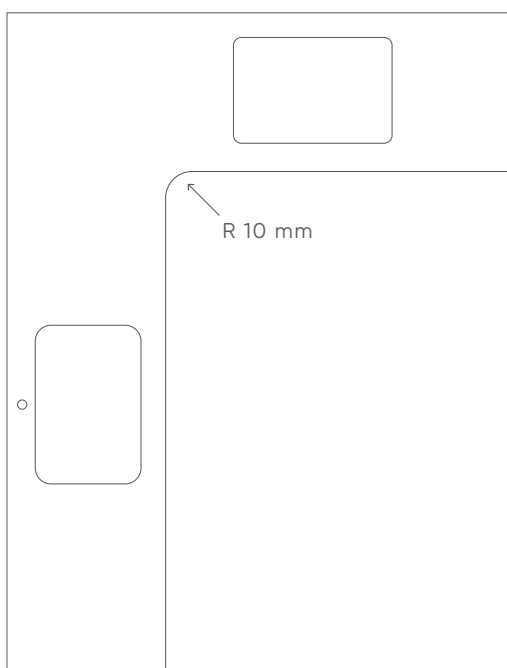


Imagen 1 A - Radio mínimo para encimeras L o U.

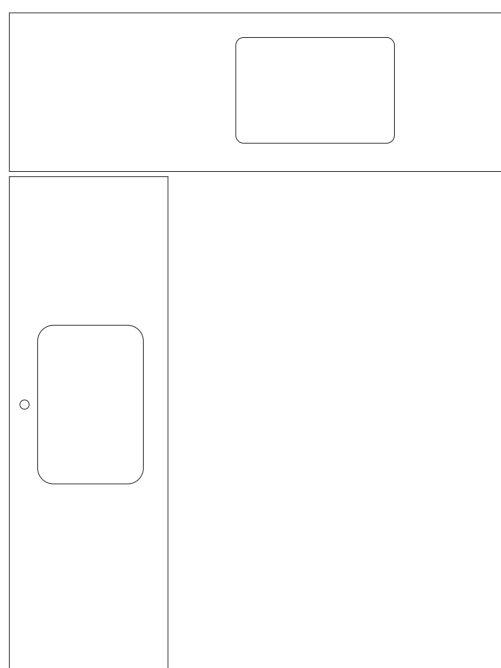


Imagen 1 B - Encimeras en L, ángulo de 90°.

A continuación, se muestran ejemplos recomendados de huecos como fregaderos, placas y cajas de enchufes.



Imagen 2 - Ejemplos radios mínimos.

1.2 - Distancias mínimas

• ELECTRODOMÉSTICOS

No encajar nunca el lavavajillas y/o lavadora debajo de la encimera. Dejar espacio suficiente para permitir la disipación del calor. En el caso de muebles, se debe dejar un espacio suficiente para permitir una ventilación adecuada.

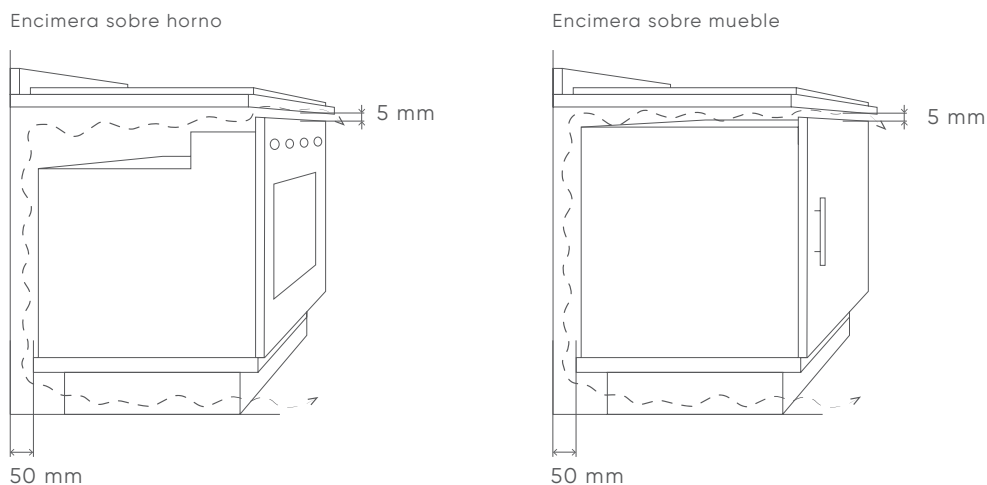


Imagen 3 - Distancias mínimas de los electrodomésticos a la encimera.

• PLACA DE INDUCCIÓN O FOGONES

Para la colocación de la placa de inducción o fogones, será necesario dejar una distancia de separación mínima de 3 mm entre placa y encimera, para aliviar eventuales expansiones debidas a aumentos de temperatura.

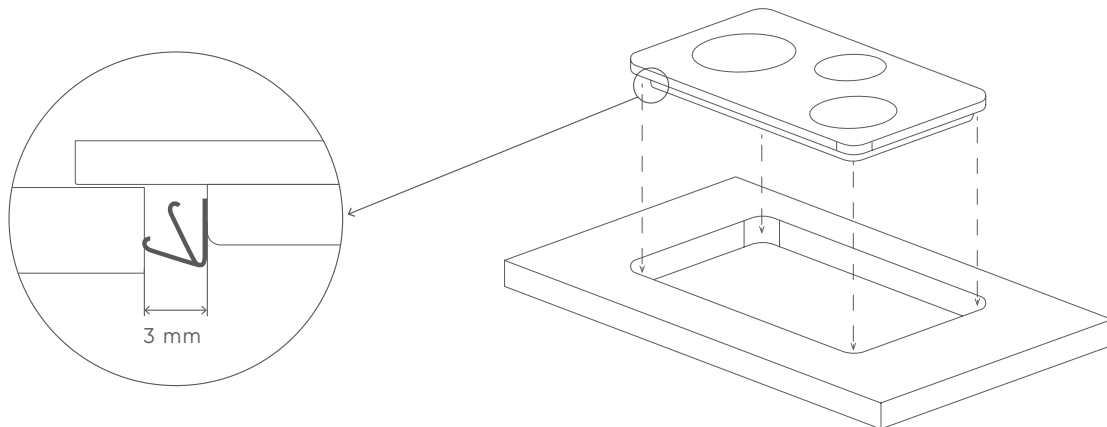


Imagen 4 - Distancia mínima placa-encimera.

Respecto a la distancia en placas de inducción al revestimiento de la pared, la distancia del extremo del punto de cocción a la pared tendrá mínimo 50 mm de separación. En caso de fogones de gas, la distancia mínima será de 80 mm.

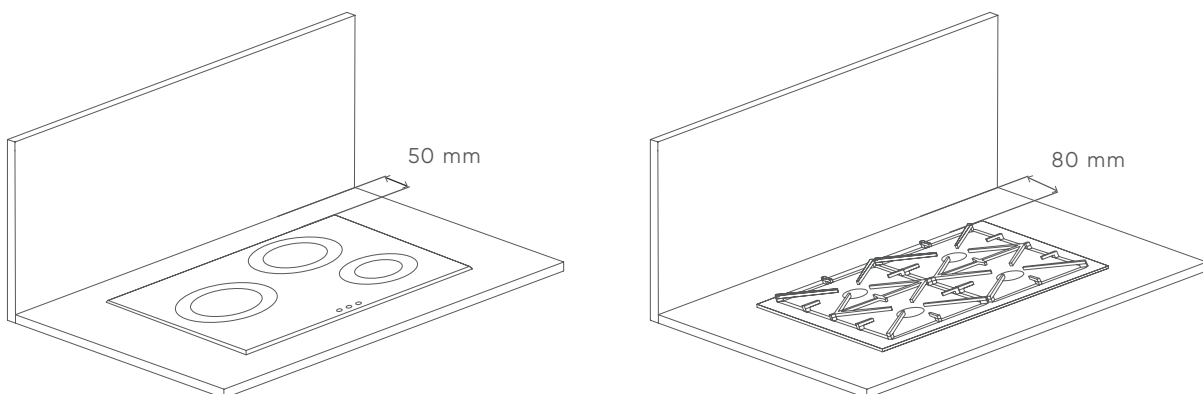


Imagen 5 - Distancia mínima de la placa al revestimiento.

• VUELO EN ENCIMERAS

En el caso de voladizos*, hay que tener en cuenta las siguientes recomendaciones en función del espesor utilizado para la realización de la encimera.

Espesor 12 mm	Espesor 20 mm	Espesor 30 mm	Apoyo requerido
< 50 mm	< 300 mm	< 400 mm	No requerido
50 – 100 mm	300 – 500 mm	400 – 600 mm	Escuadras cada 600 mm de longitud
> 100 mm	> 500 mm	> 600 mm	Columnas, paneles o patas

*El voladizo no puede ser mayor que 1/3 del total del largo de la encimera incluyendo un soporte.

• ACCESORIOS

Los agujeros realizados para unir accesorios como enchufes, interruptores, etc., se deben hacer usando brocas circulares. Para aberturas más grandes, taladrar orificios contiguos.

Si el agujero que se va a perforar está cerca de una esquina, dejar una distancia mínima de 50 mm entre esquina y agujero.

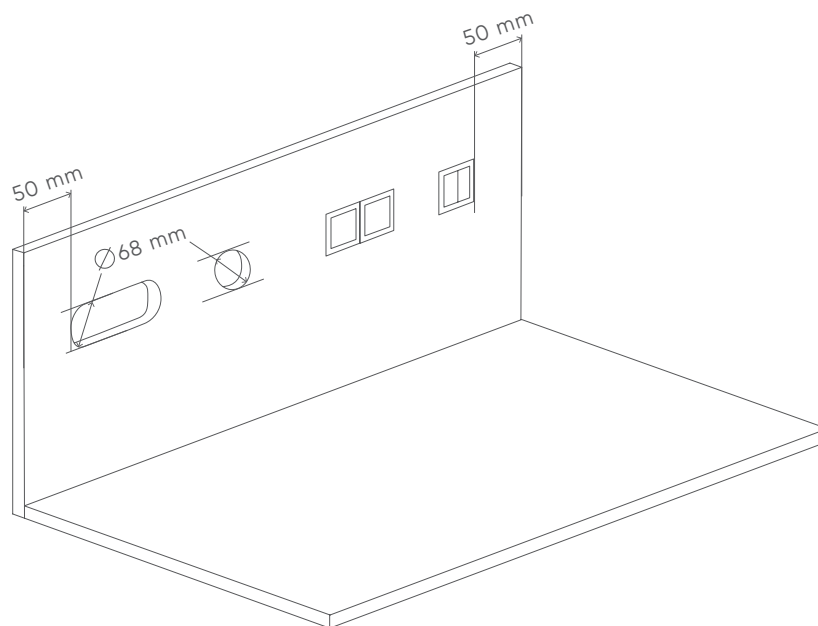


Imagen 6 - Agujeros de accesorios.

- RANURAS DE DRENAJE

Las ranuras deben tener una profundidad máxima de 4 mm en todos los espesores (12, 20 y 30 mm). Se debe dejar una distancia mínima de 6 mm entre cada surco.

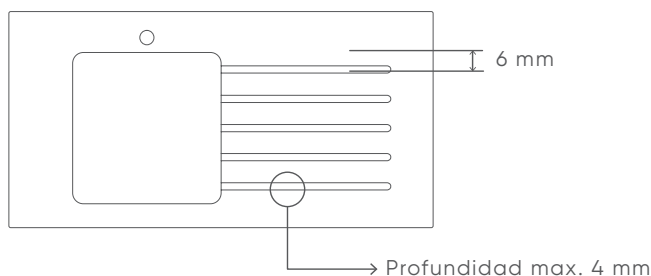


Imagen 7 - Ranuras de drenaje.

- JUNTAS PERIMETRALES DE DILATACIÓN

Siempre deberá dejarse una junta de dilatación entre el plano de la encimera y la pared para absorber las dilataciones del material debidas a los cambios de temperatura. El ancho mínimo de esta junta debe ser de 3 mm. La junta mínima ha de respetarse en todo el perímetro de esta, incluidas las esquinas.

2 - PREPARACIÓN PREVIA

2.1 - Medición de la encimera

Los muebles que sujetan la encimera deben estar colocados y nivelados para realizar una medición correcta.

Primero, medir la parte larga delantera y la parte larga trasera de los muebles. Si la encimera va encajada entre dos paredes descontar unos 4 mm para poder situar sin problemas la encimera. Este pequeño hueco quedará cubierto posteriormente por el copete o el aplacado. Medir el ancho de los dos extremos de los muebles sobre los que se va a situar la encimera. Añadir a esta medida 2 cm para dar vuelo a la encimera. Indicar las falsas escuadras de la encimera y los cantos de la encimera que irán vistos y, que por tanto, deberán pulirse.

Indicar los huecos para colocar el fregadero o la vitrocerámica. Para la medición se toma como referencia uno de los laterales y se indica la distancia hasta el centro del fregadero o

la vitrocerámica. Proporcionar las medidas del fregadero e indicar si es bajo encimera o sobre encimera, para pulir o no el borde. Si es bajo encimera, tener en cuenta el vuelo que hay que dar a la encimera sobre el fregadero, de 5 mm por cada lado. Indicar el radio de las esquinas.

Indicar el diámetro necesario y el punto donde se quiere colocar el grifo.

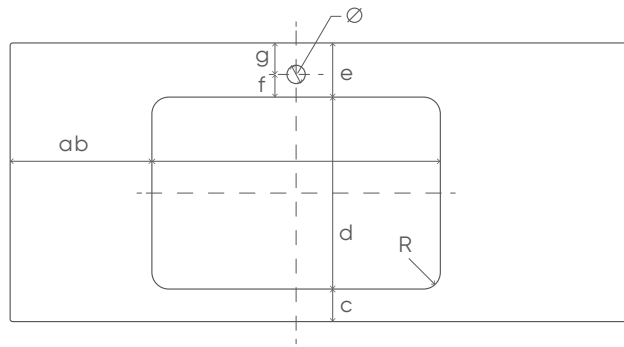


Imagen 8 - Medición previa de fregadero.

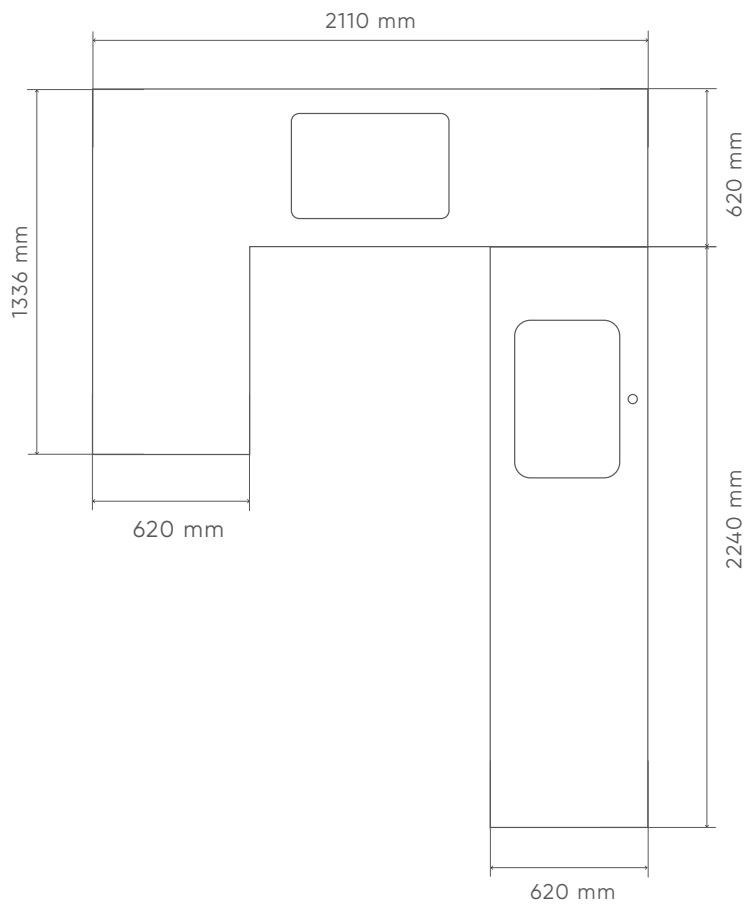


Imagen 9 - Medición previa de encimera completa.

2.2 - Inspección del material

Antes de comenzar la elaboración, se deben verificar los siguientes aspectos. Para una inspección correcta, será necesario retirar el plástico protector:

- Si se utiliza más de una tabla, comprobar que la tonalidad es compatible entre ellas.
- Patrón conforme las muestras y lo esperado.
- Control dimensional (ancho, largo, espesor).
- Ausencia de defectos: contaminaciones, sombras, zonas mal pulidas, roturas, fisuras, rayas...
- Bordes de la tabla.

En el caso de que la tabla presente irregularidades, así como pequeñas imperfecciones, es responsabilidad del elaborador decidir si las tablas son aptas o no para la aplicación que se les va a dar. No se aceptarán incidencias por estos motivos una vez la tabla haya sido cortada.

El elaborador debe guardar el lote/lotes de las tablas utilizadas para cada trabajo. A continuación, se muestra un ejemplo de cómo leer una etiqueta. El número de lote puede encontrarse también en la parte trasera de las tablas.



Imagen 10 - Etiqueta material COMPAC.

3 - ELABORACIÓN DE LA ENCIMERA

3.1 - Corte

Los siguientes consejos deben ser seguidos para evitar posibles defectos:

- La mesa de corte del tablero debe ser plana y resistente.
- Colocar elementos de sujeción en partes cercanas a la línea de corte para evitar que el tablero se mueva.
- Utilizar siempre los discos de corte adecuados en buenas condiciones y perfectamente alineados.
- Utilizar siempre herramientas enfriadas con abundante agua durante el proceso de corte, pulido y perforado.
- Seguir las recomendaciones de seguridad que indique el fabricante de la máquina de corte.

3.2 - Pulido de cantos

Utilice siempre herramientas refrigeradas con agua para el pulido de cantos. Nunca pula la superficie de la encimera, solo el canto.

Para el pulido manual, se deberá utilizar máquinas manuales tipo amoladora con agua, acoplándose abrasivos especiales aptos para tratar nuestros productos en condiciones húmedas.



Imagen 11 - Amoladora en húmedo para tratar la piedra.

Se recomienda trabajar a velocidades bajas para los abrasivos más vastos (abrasivo 120, por ejemplo). Si se trabaja a velocidades muy altas, se puede quemar y/o rallar el material. Nunca se trabajará a más de 3500 revoluciones por minuto. Nunca dejar la amoladora estática y trabajar con abundante agua.

El flujo correcto de los abrasivos utilizados será 120, 220, 300, 400, 600 y brillo con lijas de diamante aglomerado en resina para acabado Pulido.

El flujo correcto de los abrasivos utilizados será 120, 220 y brillo con lijas de diamante aglomerado en resina para acabado Glacé.

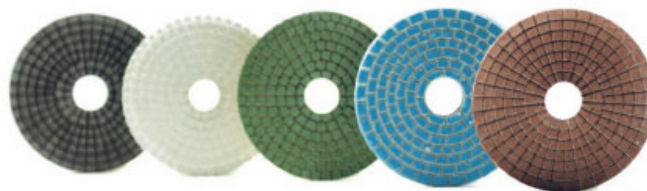


Imagen 12 - Abrasivos para la pulidora de cantos.

En caso de pulir el canto de un diseño oscuro, el abrasivo 600 no se recomienda utilizarlo ya que puede provocar pérdida de color.

Para el pulido con máquina, se recomienda trabajar para colores claros a una presión alrededor de 3 bar y, para colores oscuros, alrededor de 2,5 bar siguiendo la misma secuencia mostrada anteriormente.

3.3 - Elaboración de cantos

Se recomienda biselar los cantos exteriores de la encimera con el fin de mejorar la resistencia al impacto y evitar posibles cortes. El bisel debe tener un mínimo de 3 mm si está expuesto y 1 mm si está oculto o no está expuesto.

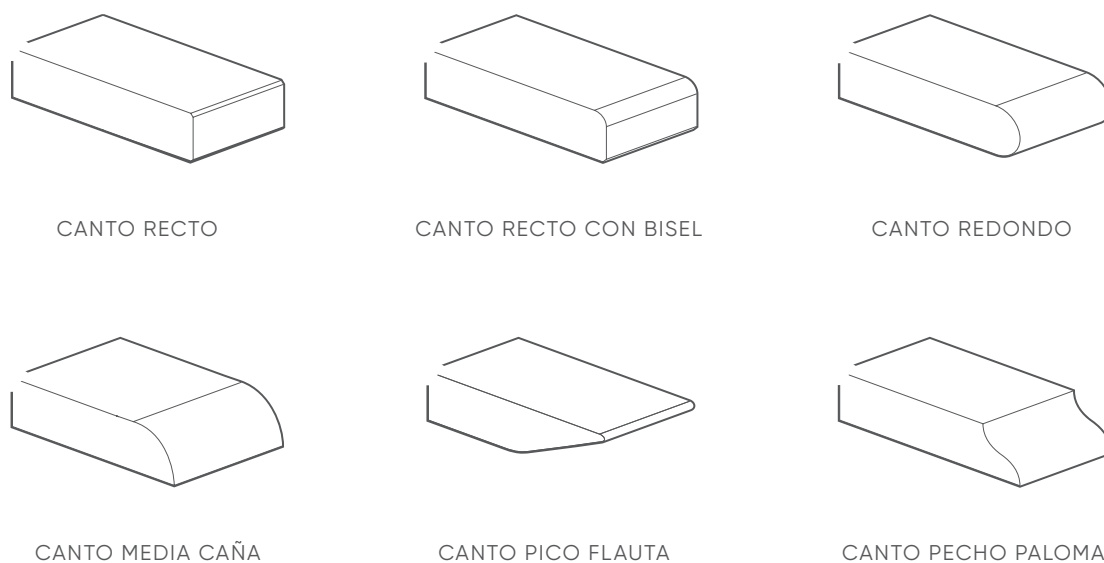


Imagen 13 A - Tipos de cantos exteriores.

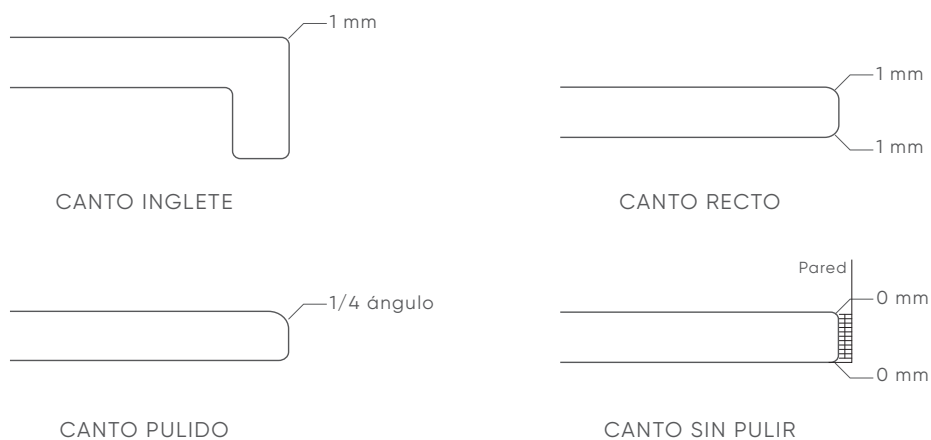


Imagen 13 B - Ejemplos de cantos exteriores.

4 - INSTALACIÓN DE LA ENCIMERA

Antes de comenzar la instalación, es importante comprobar que los muebles de cocina sobre los que va a ser instalada la encimera son sólidos, están completamente apoyados sobre el suelo y están nivelados.

La encimera debe apoyar en todo su perímetro sobre los muebles de la cocina. Además, se recomienda el uso de apoyos puntuales cada 600 mm.

Para la elaboración de las juntas utilice nuestros productos coloreados **FIX COMPAC**. Para el pegado de copetes, zócalos o rodapiés utilice el adhesivo **JOINT COMPAC** del mismo color del material.

Las encimeras de cocina y baño deben fijarse a la pared con **JOINT COMPAC**. Con ello evitará posibles filtraciones de agua que pueden dañar los muebles u objetos que se encuentren en la parte inferior de la encimera. Para ello, rellenar la junta entre la encimera y la pared, aplicando una cantidad generosa del adhesivo.

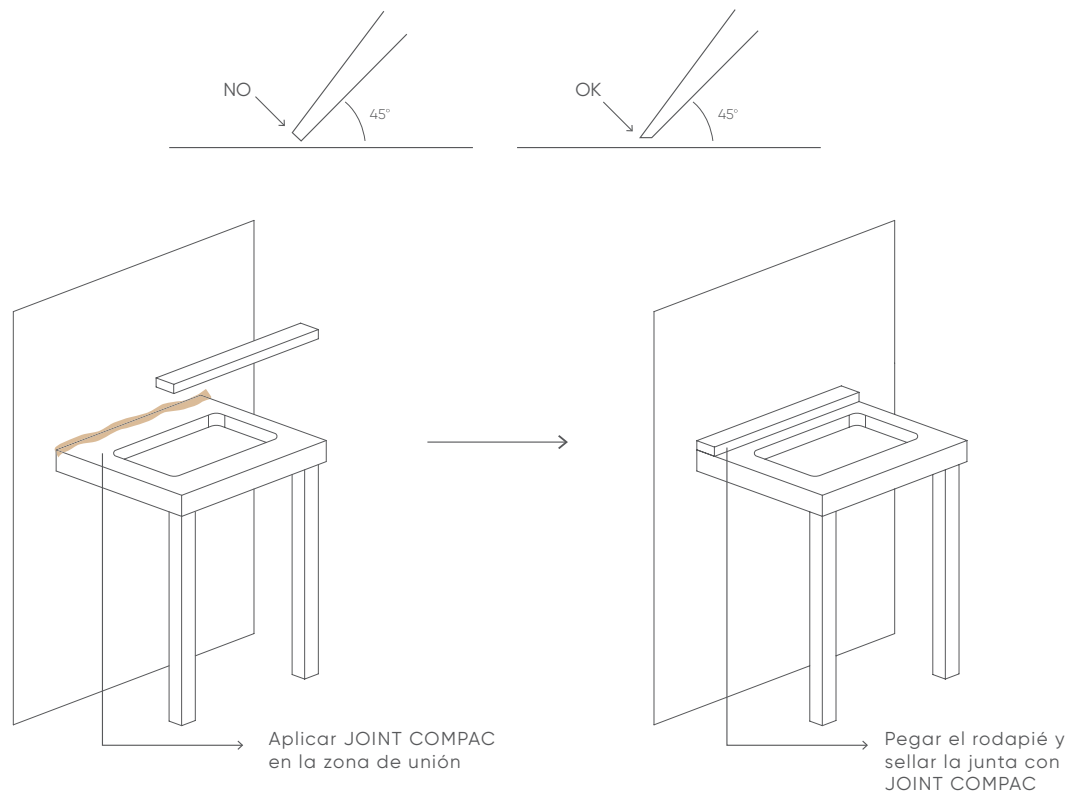


Imagen 14 B - Aplicación de JOINT COMPAC.

4.1 - Recomendaciones básicas de uso de la Masilla tixotrópica FIX COMPAC

La masilla tixotrópica FIX COMPAC está especialmente formulada para pegar piezas de Cuarzo Tecnológico y Obsidiana (ingletes, faldones, juntas, etc.) y para realizar reparaciones de materiales ya puestos en obra.

El pack completo para uso por elaboradores consiste en:

- Componente 1: cartucho de masilla (pasta coloreada) a base de resinas de poliéster y cargas minerales en formato de 650 gramos.
- Componente 2: cartucho endurecedor (catalizador PBO en pasta) que sirve para la catálisis de la masilla de 60 gramos.



Imagen 15 - FIX COMPAC.

• ADVERTENCIAS DE USO

- Mezclar la masilla con el 1-3% de endurecedor (componente 2).
- Evitar el uso de una dosis errónea de endurecedor. El exceso o defecto de endurecedor puede provocar cambios en la tonalidad del producto al catalizar.
- Para la primera aplicación, se recomienda usar la dosis mínima de endurecedor para estimar el tiempo de aplicación de la mezcla.
- Conservar en lugar fresco y seco.
- FIX COMPAC sin curar puede ser eliminado de las herramientas y superficies con disolvente.
- Una vez curado, el producto solo puede ser eliminado mecánicamente.

• PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- La superficie de aplicación debe estar seca y exenta de suciedad, polvo y/o restos grasos.
- La unión se realizará siempre enfrentando las dos caras desbastadas del material, es decir, las no pulidas. Si están pulidas habrá que desbastarlas con el disco de grano 60.
- Se recomienda proteger la superficie donde se va a aplicar la masilla con cinta de carroceros, para facilitar la limpieza posterior.

• APLICACIÓN DE LA MASILLA

- Mezclar los dos componentes 1 y 2 hasta formar una masa uniforme. Aplicar la mezcla con una espátula sobre una de las piezas a unir por la cara desbastada y juntarla con la otra ejerciendo una ligera presión manual y realizando unos movimientos de cizalla para repartir bien la pasta y desplazar el exceso hacia el exterior. Ajustar con exactitud la posición final de las piezas antes de que se inicie el secado. Dejar curar unos minutos. Retirar las rebabas con una espátula afilada cuando la pasta deje de tener la consistencia pastosa.
- Si precisa biselado se realizan pasadas suaves con la máquina pulidora manual de 4.000 r.p.m. y disco de 400. Se limpia la superficie y se pasa cera para abrillantar. En caso que el faldón vaya al aire se asegurara con dos escuadras metálicas en la parte de unión, pegadas al material con FIX COMPAC.
- Es responsabilidad del marmolista gestionar los residuos generados en el proceso con gestores autorizados y de acuerdo a la legislación vigente de cada país.

4.2 - Recomendaciones básicas de uso de JOINT COMPAC

El adhesivo sellador de silicona mono-componente neutro JOINT COMPAC, está especialmente formulado para el pegado y sellado de juntas de piezas de Cuarzo Tecnológico y Obsidiana, ya que no mancha ni agrede los soportes. Asegura una excelente adhesión, una flexibilidad permanente y produce una total estanqueidad en las juntas.

JOINT COMPAC está coloreado en exclusiva para nuestros productos, consiguiendo un efecto cromático homogéneo entre las juntas de unión y el material.

El adhesivo se utiliza para pegar rodapiés, zócalos y sellar juntas, evitando así la penetración líquidos. Para pegar piezas que vayan a estar al aire como faldones o ingletes, se debe usar la masilla FIX COMPAC.

En el caso de existir zonas manchadas con el sellante debe procederse a su limpieza antes del secado del mismo, ya que una vez seco solamente puede eliminarse por rascado.

Cura en contacto con la humedad. El tiempo de formación de piel es de unos 10-20 minutos. Se recomienda proteger la zona con cinta de carroceros, facilitándose así la limpieza posterior.

5 - CUIDADOS Y MANTENIMIENTO

5.1 - Primera limpieza tras la instalación

Tras la colocación de la encimera es normal que en la superficie queden restos de masillas y otros productos utilizados durante su instalación, por lo que es necesario llevar a cabo una primera limpieza antes de empezar a utilizarla.

Para evitar dañar la encimera tras la instalación, se deben tener en cuenta una serie de recomendaciones:

- Para eliminar restos de masilla, aplicar un poco de disolvente (que no contenga diclorometano) y frotar con un estropajo no-abrasivo. Aclarar con abundante agua y secar. Nunca dejar el disolvente más de un minuto sobre la superficie.
- Si se utilizan espátulas u otros útiles para la eliminación de suciedad de la encimera, preferentemente de plástico, se deberá actuar con precaución para no rayar el material.
- Una vez eliminados de la superficie los restos de productos derivados de la instalación, limpiar con un jabón neutro y una bayeta microfibra o estropajo no-abrasivo toda la encimera. Aclarar con agua y secar con papel.
- No aplicar nunca sobre la superficie de la encimera productos hidrofugantes ni realizadores de brillo, ya que estos crean una capa superficial que se va desgastando con el paso del tiempo y pueden generar reclamaciones de manchas o pérdidas de brillo. No se aceptará ninguna incidencia relacionada con el uso de alguno de estos productos.
- Nunca pulir la cara vista de la encimera.

5.2 - Cuidado y limpieza diaria de la encimera

Debido a sus excepcionales características físico químicas y a su nula porosidad, los productos de Cuarzo Tecnológico Vy Obsidiana COMPAC solo precisan una limpieza regular utilizando un limpiador neutro, aclarando con agua y secando con un paño o con papel de cocina. Siguiendo esta pauta mantendrá su brillo y aspecto natural durante muchos años.

A continuación, se adjunta un cuadro resumen para la limpieza de manchas difíciles. En nuestra página web (www.compac.es) puede encontrar el manual de limpieza y conservación de nuestros materiales.

TIPO DE MANCHA	LIMPIEZA
Colorante, Vino Tinto, Tomate, Café, Cúrcuma	Lejía jabonosa (90% agua, 10% lejía)
Tinta, Rotulador, Pintura	Alcohol o Lejía jabonosa (90% agua, 10% lejía)
Manchas metálicas, Óxido, Hebillas de cinturón	Sulfumán o Ácido clorhídrico al 10%
Aceites o grasas	Desengrasante débil
Champú, Maquillaje, Crema	Alcohol o Agua oxigenada 30%
Cal	Antical o Vinagre

PRECAUCIONES

- No colocar el material Cuarzo Tecnológico COMPAC ni Obsidiana en exteriores ni en ningún lugar sometido a una intensa radiación solar o en lugares donde el producto quede expuesto a lámparas de emisión de rayos UV.
- No coloque sobre la superficie objetos retirados del fuego directamente (ollas, sartenes, cacerolas, etc.). Utilice aislantes de calor (protectores de madera, de acero, etc.) para evitar dañar la superficie debido al choque producido por la diferencia de temperaturas (choque térmico).
- No aplicar ninguna clase de sellador, hidrofugante, abrillantador, etc. Estos productos proporcionarán un brillo artificial y poco duradero, eliminando el brillo natural de nuestros materiales. La utilización de estos productos puede conllevar la pérdida de la garantía de la superficie.
- Evitar dejar agua estancada en la superficie de la encimera de continuo (escurreplatos, trapos mojados...).
- Para evitar marcas producidas por el corte de cuchillos, utensilios o herramientas punzantes, protegerlo utilizando tablas específicas para el corte.
- No utilizar decapantes, sosa caustica ni productos con pH superior a 10 o con base de cloro: limpiadores de hornos, de inodoros, ceras para muebles, jabones de aceite y productos para desatascar. No utilizar bajo ninguna circunstancia productos que contengan ácido fluorhídrico o diclorometano. Si utiliza lejía o disolvente debe aclarar con agua y nunca dejarlos en contacto con la superficie durante mucho tiempo. En el caso de que sean vertidos algunos de estos productos, elimínelos lo antes posible con abundante agua y un jabón de pH neutro.

