

**Mármol  
Tecnológico** FACHADAS  
VENTILADAS

**COMPAC**  
THE SURFACES COMPANY

COMPAC  
THE SURFACES COMPANY



1

THE SURFACES COMPANY

2

MÁRMOL TECNOLÓGICO  
para fachadas ventiladas



3

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

4

VENTAJAS DE LAS FACHADAS  
VENTILADAS



5

SISTEMAS DE ANCLAJE Y  
COLOCACIÓN

6

COLORES, acabados, medidas  
y formatos

7

PROYECTOS



8

Compromiso medioambiental,  
Servicio, Equipo humano y  
Certificaciones



9

SISTEMAS DE ANCLAJE





# THE SURFACES COMPANY 1



**COMPAC** es la compañía europea pionera en la comercialización y fabricación de superficies de mármol y cuarzo tecnológicos mediante el sistema engineered stone.

Fundada en 1974 en un pequeño pueblo de Valencia (España), esta valiente empresa familiar ha ido creciendo continuamente hasta convertirse en la actualidad en una prestigiosa compañía internacional con centros de producción en España y Portugal y presencia en los 5 continentes a través de almacenes propios y una red de más de 250 distribuidores asociados.

Una compañía con una arraigada cultura de innovación tecnológica orientada a satisfacer no solo las necesidades funcionales de la construcción y el hábitat sino a la consecución de espacios más personales, atractivos y saludables.

Esta búsqueda del bienestar cotidiano y de la expresión de la capacidad creativa de las personas marca la línea de investigación emprendida por Compac en los últimos tiempos y que se puede definir con una única palabra: **SOSTENIBILIDAD.**

Continuamos el camino emprendido desde la concepción de la empresa: el aprovechamiento de materiales mediante innovaciones tecnológicas para elaborar un producto de calidad que mejore las características y prestaciones del producto de origen sin perder sus valores naturales.





# COMPAC especial para fachadas ventiladas

2

El Mármol Tecnológico COMPAC es una **pedra natural** reconstituida, compuesta de minerales de alta pureza, polímero aglutinante y la mezcla de aditivos únicos.

Para **aplicaciones al aire libre**, el polímero aglutinante y los aditivos incorporados están especialmente diseñados para dotar a la piedra natural de resistencia frente a las condiciones climáticas y ambientales (tales como la radiación UV, helada, calor, humedad, etc.). Para lograr esta protección contra todo tipo de agentes climáticos, COMPAC está actualmente utilizando la tecnología patentada.

Como resultado, el proceso de producción permite a COMPAC suministrar piedras con extraordinarias propiedades mecánicas y un grado de porosidad insignificante, por lo tanto, el Mármol Tecnológico COMPAC es ideal para infinidad de aplicaciones, tanto en interiores como en exteriores.

En los últimos 35 años COMPAC ha estado proporcionando soluciones constructivas (diseño de interiores, arquitectura y construcción) en todo el mundo.





El mármol tecnológico COMPAC nace de una visión avanzada de las limitaciones de la piedra natural para su uso en la construcción moderna motivada por su falta de homogeneidad y su escasez como materia prima.

La intensa explotación de las canteras y la gran cantidad de residuos no aprovechables que provocaba su extracción son el origen de búsqueda de un producto avanzado capaz de expresar las nuevas e innovadoras ideas estéticas y funcionales de la arquitectura moderna y de ser respetuoso con el medio ambiente.



Al someter la mezcla a un proceso de vibrocompactación se consigue una distribución homogénea de los minerales y mediante la aplicación del **proceso de vacío se elimina cualquier presencia de aire en la misma**, lo que le confiere al Mármol COMPAC su característica más apreciada para su utilización en fachadas ventiladas: **la ausencia de poro y la absorción prácticamente nula de agua y humedad.**



Estas características hacen que nuestros productos requieran un mantenimiento sencillo y económico y además, posean unas propiedades mecánicas superiores a las de los productos naturales (no existen fisuras u otros tipos de zonas frágiles como en las piedras naturales).

El producto se fabrica en bloques compactos de los que se obtienen tableros de diferente espesor en función de las necesidades del cliente.

Los espesores más frecuentes a los que se cortan los tableros son 10 mm, 12 mm, 14 mm (es el habitual para fachadas ventiladas) 20 mm y 30 mm.

Los tableros se obtienen cortando los bloques en dispositivos de aserrado equipados con una serie de láminas diamantadas espaciadas en función del espesor de tablero que se quiera obtener.

Como paso previo al acabado superficial, los tableros son sometidos a una etapa de calibrado para asegurar que las dimensiones (ancho, largo y espesor) son siempre las mismas y están dentro de los rangos permitidos por las normativas vigentes.

El acabado superficial final se obtiene a través de pulidoras equipadas con cabezales abrasivos que, mediante fricción húmeda sobre la superficie del material, proporcionan la textura deseada.

La planta de producción de Mármol de COMPAC en Gandía (Valencia-España) tiene una capacidad de fabricación de 2.000.000 de m<sup>2</sup> al año.

# Proceso de reconstitución de la piedra natural

→ Selección de rocas adecuadas  
De acuerdo con las especificaciones técnicas requeridas

Adición de compuestos químicos para mejorar las características técnicas de la piedra natural.

→ Bloque de producción  
Tamaño: 306x123x85 cms

→ Polimerización

• Los bloques de mármol COMPAC se cortan en losas, que posteriormente son procesadas para el acabado deseado (pulido, afilado con piedra, envejecido, abujardado o cepillado); después, las placas se pueden cortar en el tamaño requerido.



# Comparativas con otros materiales

Material	Resistencia al viento (kN/m <sup>2</sup> )	Densidad (kg/m <sup>3</sup> )	Absorción de agua (%)	Porosidad (%)	Resistencia al impacto	Vida del Color	Resistencia a la congelación	Resistencia al choque térmico
<b>MARMOL COMPAC</b>	11,4 (Medidas de las piezas 60x60x1,4 cm)	2450	< 0,1	Insignificante	1 J → Resistente 3 J → Resistente 10 → Rotura sin aflojar	OK	OK	OK
<b>Otros mármoles naturales</b>	-	2600 - 2700	0,2 - 1	0,2 - 1,5	-	Dependiendo de la variedad	OK	Necesaria para poner a prueba
<b>Calizas</b>	-	2600	2,5 - 3,5	5 - 10	-	Dependiendo de la variedad	Necesaria para poner a prueba	Necesaria para poner a prueba
<b>Granito (*)</b>	5,4 (Medidas de las piezas 100x100x3 cm)	2700	0,1 - 0,4	1	-	Dependiendo de la variedad	OK	OK
<b>Porcelánico (*)</b>	6,7 (Medidas de las piezas 66x44x1 cm)	2410	< 0,1	insignificante	1,5 J → Fisura sin rotura 10 J → Rotura sin soltarse	No disponible	No disponible	OK
<b>Panel Fenólico (*)</b>	5 - 8 (A las medidas habituales)	1350	-	-	-	No disponible	No disponible	No disponible
<b>Polímero de hormigón (*)</b>	12,2 (Medidas de las piezas 60x40x1,1 cm)	2400	< 0,1	insignificante	-	OK	OK	OK

(\*) Fuente: Documento de Idoneidad Técnica / DIT) emitido por el Instituto de la Construcción "Eduardo Torroja"



El proceso de producción permite obtener multitud de diseños diferentes con un alto componente estético con el cual se pueden diseñar proyectos únicos y personalizados basados en los gustos y necesidades del usuario final.



Con una dureza similar a la de la piedra natural, su resistencia a los impactos y roturas es mucho mayor gracias a su superior flexibilidad.

El valor de resistencia a la flexión del mármol tecnológico COMPAC se encuentra entorno a 30 MPa, por lo que la carga de rotura del material será alta incluso con espesores pequeños. Gracias a esta propiedad, se puede utilizar con espesores de 14 mm. en formatos convencionales de fachada (60x60 o 120x60).



Es un producto más ligero y por lo tanto más fácil de transportar, manipular, mecanizar y colocar.



Su porosidad es prácticamente nula, con lo cual la absorción de agua es mínima, consiguiendo un producto de gran resistencia frente a las manchas y a las inclemencias meteorológicas como la lluvia o las heladas.



Es un producto higiénico y de fácil limpieza y mantenimiento y al igual que las piedras naturales, el mármol tecnológico se puede pulir manteniendo por más tiempo su brillo y apariencia originales.



A diferencia de la piedra natural, el mármol tecnológico COMPAC es homogéneo, pudiéndose aplicar en grandes superficies sin que se observen cortes ni diferencias de tonalidad.

**Constancia de sus propiedades:**

El proceso de producción seguido nos permite garantizar las excelentes propiedades del **Mármol Tecnológico COMPAC** de unas fabricaciones a otras.

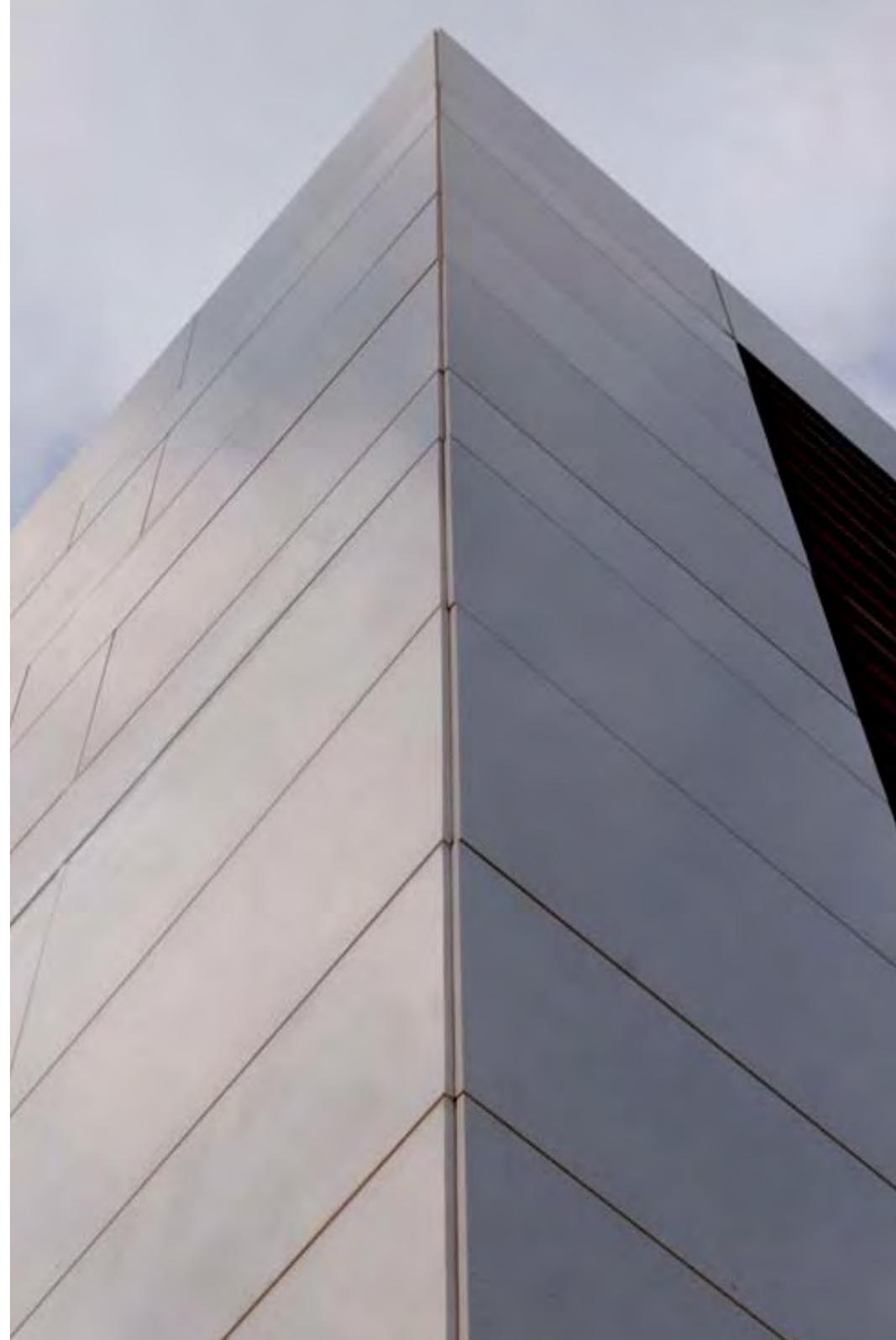


**Resistencia a la radiación ultravioleta:**

Un material que se va a utilizar como aplacado exterior debe presentar una elevada resistencia a la radiación ultravioleta así como frente al agua de lluvia. El **Mármol Tecnológico COMPAC** especial para fachadas ventiladas incorpora componentes específicos que optimizan su comportamiento frente a los agentes atmosféricos, como pigmentos de elevada resistencia a la radiación UV y una resina isoftálica de altas prestaciones frente a la humedad y la radiación solar.



# 3 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	UNIDADES	VALORES TÍPICOS		
			1	2	3
REACCIÓN AL FUEGO (EUROCLASSES)	EUROCLASSES UNE - EN - ISO 9239 - 1:2002 e ISO 1716:2002	EUROCLASSES	A2fl s1	A2fl s1	A2fl s1
COEFICIENTE DE DILATACIÓN TÉRMICA	UNE EN 14617 - 11:2006 Método de ensayo para piedra aglomerada. Determinación del coeficiente de dilatación térmica	°C - 1	14,8x10e - 6	26,4x10e - 6	15,4x10e - 6
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	UNE EN 14617 - 2:2005 Método de ensayo para piedra aglomerada. Determinación de la resistencia a la flexión	MPa	25,5	25,6	19,1
RESISTENCIA AL IMPACTO	UNE EN 14617 - 9:2005 Método de ensayo para piedra aglomerada. Determinación de la resistencia al impacto	J	5	6	3
ABSORCIÓN DE AGUA	UNE EN 14617 - 1:2005 Método de ensayo para piedra aglomerada. Determinación de la densidad aparente y absorción de agua	%	0,042	0,072	0,091
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	UNE EN 14617 - 15:2005 Método de ensayo para piedra aglomerada. Determinación de la resistencia a la compresión	MPa	133,9	137,0	127,5
DENSIDAD APARENTE	UNE EN 14617 - 1:2005 Método de ensayo para piedra aglomerada. Determinación de la densidad aparente y absorción al agua	g/cm <sup>3</sup>	2,49	2,46	2,53
DUREZA AL RAYADO	UNE EN 101 Baldosas cerámicas. Determinación de la dureza al rayado de la superficie según MOHS	MOHS	3 - 4	3 - 4	3 - 4
ENVEJECIMIENTO ACCELERADO DE MÁRMOL ARTIFICIAL	UNE 48-251-92 Método de ensayo a ciclos alternos de luz ultravioleta y condensación		No se observan alteraciones como pérdida de brillo, fisura, reblanqueamiento superficial, etc.		

Los valores en esta hoja técnica son indicativos y, por lo tanto, no vinculantes. Para mayor información póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

1 PERLA CLARO  
BLANCO MICRO  
MARFIL STONE  
AFION  
FIDJI  
OR  
BERING  
MICRO THASSOS

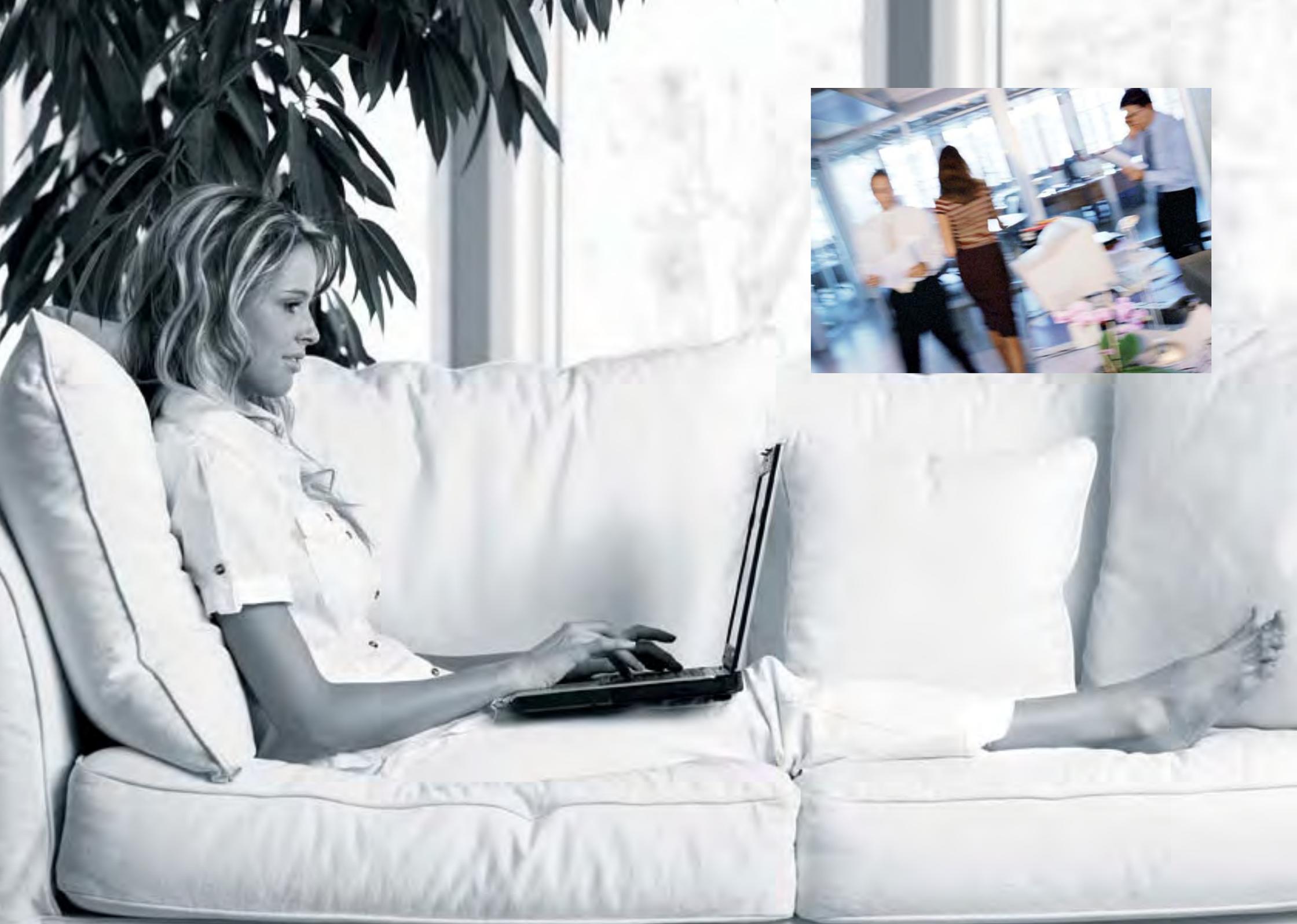
2 CAMELO  
NACARADO  
BEIGE FARAYA  
CREMA ALTEA  
CREMA VALENCIA

3 OPALE  
IVORE  
CRYPTO  
BASALT  
MARS  
CUIVRE  
TRAVERTINE

**CLASE DE COMPORTAMIENTO FRENTE A LOS AGENTES ÁCIDOS**  
Clase C1  
Mantiene menos del 60 % del valor de reflexión de referencia transcurridas 8 horas.

**CLASE DE COMPORTAMIENTO FRENTE A LOS AGENTES BÁSICOS**  
Clase C4  
Mantiene al menos un 80 % del valor de reflexión de referencia transcurridas 8 horas.

TEST	MÉTODO DE ENSAYO	VALORES
RESISTENCIA AL HIELO	UNE EN 14617 - 5:2005	RESISTENTE
RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO	UNE EN 14617 - 6:2005	RESISTENTE
RESISTENCIA QUÍMICA	UNE EN 14617 - 10:2005	C4 (bases) y C1 (ácidos)
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	UNE EN 14617 - 12:2005	CLASE A



# 4

## VENTAJAS DE LAS FACHADAS VENTILADAS

La fachada ventilada es un sistema constructivo de cerramiento vertical, que separa la hoja exterior del cerramiento de la hoja interior mediante una cámara de aire ventilada y una capa de aislamiento térmico continuo.



### Eficiencia energética:

La fachada ventilada es sinónimo de reducción de gasto energético en los edificios. El aislamiento térmico se coloca de forma continua evitando los puentes térmicos en los extremos de los forjados y alrededor de los soportes verticales.



### Protección frente a los agentes atmosféricos:

La hoja exterior recibe el impacto directo de la lluvia y de la radiación solar y minimiza sus efectos al estar separada de la hoja interior.



### Eliminación de las condensaciones y la humedad debido al "efecto chimenea":

El aire calentado tras la hoja exterior sube al disminuir su densidad y arrastra la humedad depositada sobre el aislante térmico.



### Libertad de composición estética:

Debido a la flexibilidad de la modulación se pueden diseñar distintas soluciones de fachada.



### Ideal para rehabilitación:

Con una sencilla superposición sobre el paramento existente se puede rehabilitar una fachada con rapidez y mejorar su aspecto y rendimiento sin necesidad de desalojar a los vecinos.

Rendimiento ampliamente testado.



# 5

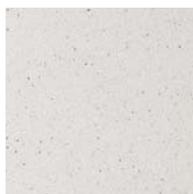
# COLORES



MICRO THASSOS



BLANCO MICRO



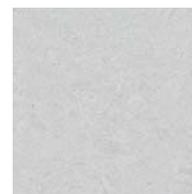
AFIÓN



FIDJI



BLANCO STONE



WHITE FARAYA



CREMA ALTEA



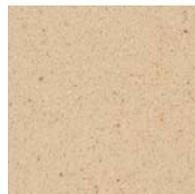
CREMA VALENCIA



BEIGE FARAYA



NACARADO



MARFIL STONE



IVOIRE



CAMELO



OR



TRAVERTINE



BERING



PERLA CLARO



BASALT



MARS



CUIVRE



CRYPTO

Color  
exclusivo:

Con la compra de  
más de **15.000**  
metros cuadrados  
de Mármol

Tecnológico, se  
prepara por encargo  
cualquier color que  
el cliente necesite.

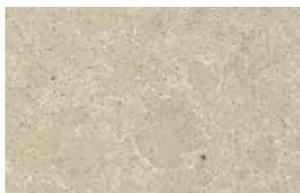


## Acabados

✳ PULIDO, acabado en brillo.



M MATE, acabado mate.



A ABUJARDADO, acabado rugoso.



S SILKEN, textura suave y rugosa.



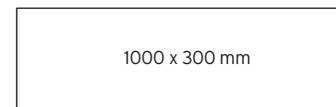
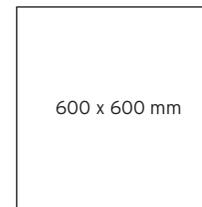
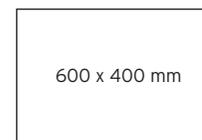
🍳 OVO, imita la textura del huevo.



## Medidas y formatos

Los espesores standard son de 14, 20 y 30 mm dependiendo del tipo de anclaje.

### FORMATOS ESTÁNDAR



ESPESOR (mm)	PESO (kg)
--------------	-----------

14	8,2
----	-----

14	8,2
----	-----

14	12,3
----	------

14	12,3
----	------

14	10,3
----	------

14	10,3
----	------

14	12,3
----	------

14	12,3
----	------

14	24,7
----	------

14	24,7
----	------

### MEDIDAS NO ESTÁNDAR

Espesor de 14 mm Hasta 1500 x 600 mm

Espesor de 20 mm Hasta 1500 x 900 mm

# 6 SISTEMAS DE ANCLAJE Y COLOCACIÓN

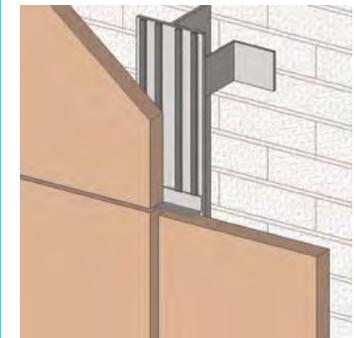
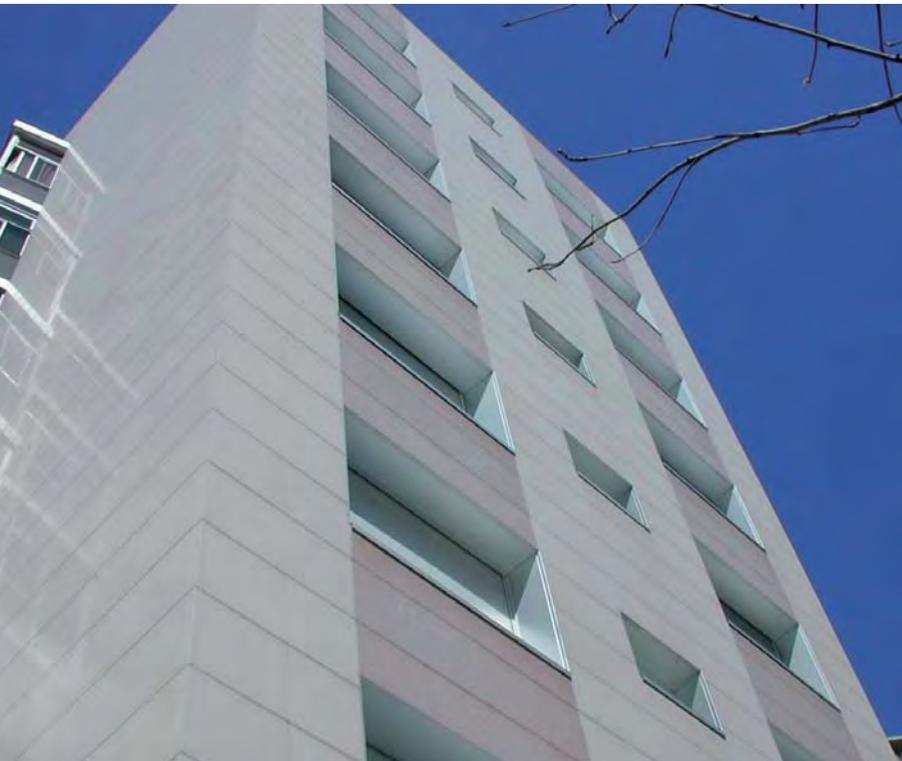
La fachada ventilada es un sistema constructivo de cerramiento vertical, que separa la hoja exterior del cerramiento de la hoja interior mediante una cámara de aire ventilada y una capa de aislamiento térmico continuo.

Desde hace más de 20 años el Mármol Tecnológico COMPAC se utiliza como revestimiento de fachada ventilada en multitud de países, habiendo superado la cifra de 1.500.000m<sup>2</sup> instalados.

Incluso algunas compañías internacionales especializadas en sistemas de fachadas ventiladas como la francesa Vetisol, han desarrollado sistemas especialmente diseñados para el uso de MÁRMOL TECNOLÓGICO COMPAC.

## ADHESIVADO

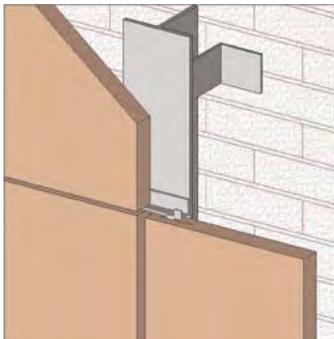
La pieza del revestimiento se une a la subestructura mediante un adhesivo. Hoy en día el gran desarrollo experimentado en el campo de los adhesivos, ha permitido que estos productos cumplan todos los requisitos necesarios para ser empleados en los sistemas de fachada ventilada. Es habitual que estos sistemas se utilicen combinados con algún tipo de anclaje mecánico.



Fachada Ventilada con Anclaje Continuo Pegado por el reverso.

## GRAPA

Este sistema ha sido muy utilizado para colocar fachadas ventiladas de piezas cerámicas. Las grapas pueden ser ocultas o vistas. En el mercado existen grapas de diferentes calidades y características, no obstante, desde el punto de vista de la seguridad, son los anclajes que presentan valores más bajos de resistencia a la presión del viento.



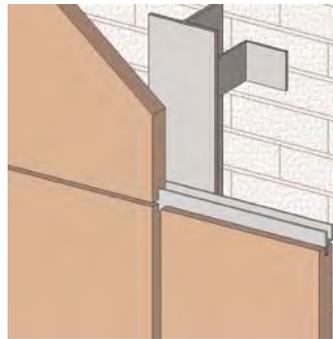
Fachada Ventilada con Anclaje Puntual Pestaña oculta.

## PERFIL OCULTO RANURADO EN EL CANTO

En este sistema, los cantos horizontales de las piezas están ranurados en toda su longitud. Sobre estas ranuras se colocan los perfiles, tal y como se observa en las imágenes. Estos sistemas de fachada ventilada presentan una serie de ventajas que merece la pena resaltar:

- Son los más seguros que existen en el mercado, al descansar toda la longitud de la pieza en el anclaje de sujeción.
- Se pueden utilizar con gran variedad de formatos y su regulabilidad es muy alta. Admite diversos tamaños de junta y separación de la pared.

Se pueden conseguir gran diversidad de diseños de fachada.

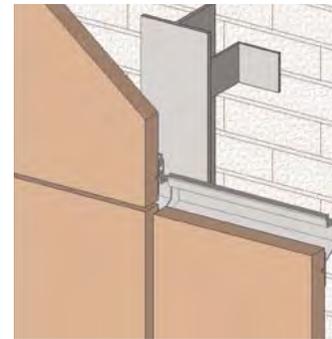


Fachada Ventilada con Anclaje Continuo Ranurado por el canto.

## PERFIL OCULTO RANURADO EN EL REVERSO

Estos sistemas han nacido como un desarrollo de los sistemas ranurados en el canto y presentan las mismas ventajas.

En estos sistemas, los anclajes horizontales se unen a las piezas del revestimiento en la propia fábrica. Las piezas del revestimiento dispuestas con estos anclajes, se unen posteriormente en obra a la estructura de perfiles portantes o verticales.

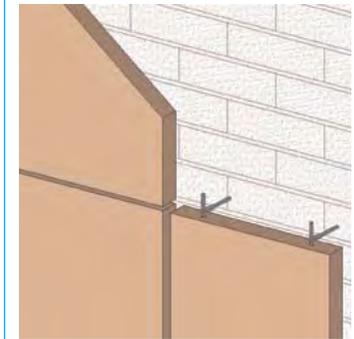


Fachada Ventilada con Anclaje Continuo Ranurado por el reverso.

## ENGANCHE CON PIVOTE

Es el clásico enganche utilizado para anclar la piedra natural en sistemas de fachada ventilada. No es útil en piezas de pequeño espesor, ya que el diámetro del pivote suele ser de unos 5 mm.

Son sistemas que están cayendo en desuso frente otras soluciones más seguras y versátiles, tales como los perfiles ranurados en los cantos o los reversos.



Fachada Ventilada con enganche con pivote.



## Experiencia en fachadas ventiladas

COMPAC tiene una dilatada experiencia en la aplicación de sus productos de MARMOL en exteriores, para su uso como fachadas ventiladas.

La instalación del mármol de COMPAC, en fachadas ventiladas, ha sido realizado con muy buenos resultados en multitud de proyectos en todo el mundo, tanto en países que soportan por su climatología altas temperaturas como los Emiratos Árabes, Asia, Latino América y sur de Europa como en países fríos como Polonia y Francia.

Vetisol es una compañía francesa especializada en el diseño e instalación de fachadas ventiladas, aplicando su sistema propio de fijación y usando los productos de mármol de COMPAC desde el inicio de los años 90.

Vetisol tiene concedido el Certificado Técnico de la Competencia Francés el "Avis Technique", para el sistema de fachadas con nuestros productos de mármol.

Más de un millón de metros cuadrados de superficie se han instalado desde los años 90 en todo el mundo.





## Servicios

ASESORAMIENTO DURANTE EL PROYECTO DE ARQUITECTURA

RECOMENDACIÓN DE SISTEMAS

REALIZACIÓN DE PLANOS Y DETALLES

VISITAS TÉCNICAS

MEMORIAS DESCRIPTIVAS

INGENIERÍA Y PROYECTOS TÉCNICOS

PROYECTO DE EJECUCIÓN DE LA FACHADA VENTILADA

SELECCIÓN DEL AISLANTE MÁS ADECUADO

REALIZACIÓN DE PLANNINGS

OPTIMIZACIÓN DE MATERIALES

SISTEMAS DE ANCLAJE REDIWA C.A.T./VETISOL

COMPATIBILIDAD CON OTROS SISTEMAS DE ANCLAJE VISTOS Y OCULTOS

DISEÑO, SEGURIDAD, EFICIENCIA Y CALIDAD

INSTALACIÓN TOTALMENTE CUALIFICADA

EJECUCIÓN DE PROYECTOS "LLAVE EN MANO"

MANO DE OBRA EXPERTA

CONTROL TÉCNICO DE EJECUCIÓN DE OBRA

CUMPLIMIENTO DE LA NORMATIVA APLICABLE

# 7 PROYECTOS DESARROLLADOS



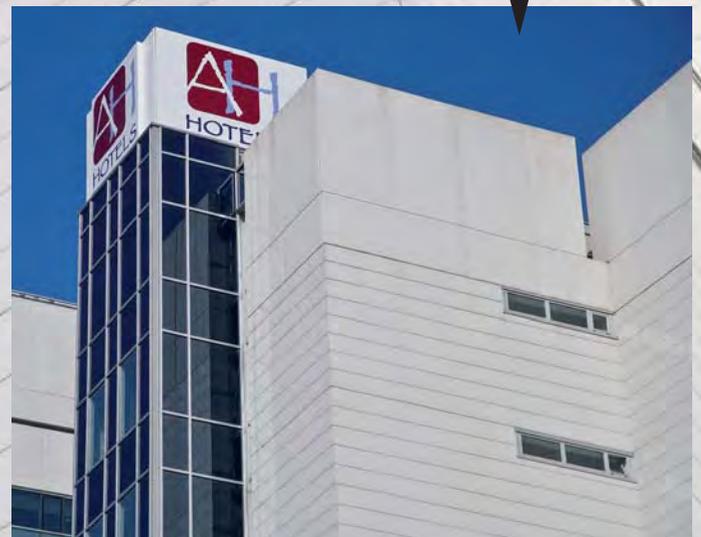
Ayuntamiento  
de Zaragoza - España  
Afion

PROYECTO	PAÍS	COLORES	MEDIDAS (cm)
303 Viviendas	Francia	Or - Afion	100x60x1,4
Appart City	Francia	Blanco Micro	120x60x1,4
Bellini - La Defense	Francia	Cripto	120x60x1,4
Hospital Helfaut	Francia	Granite Rose	60x20x2
Hôtel Balldins	Francia	Afion	60x60x1,4
Le Plan Déau	Francia	Opale	60x60x2
Les Ellipses	Francia	Rosa Stone	120x60x2
Maison de Retraite	Francia	Cuivre - Basalt	60x60x1,4
Saint Aubin les Elbeufs	Francia	Afion	60x60x1,4
SNI Logement	Francia	Opale	60x60x1,4
St Léger du Bourg Denis	Francia	Afion	60x60x1,4
Ma Campagne	Francia - Angouleme	Afion - Perla Claro	60x60x1,4
Hotel Wilson	Francia - Bègles	Or	60x40x1,4
Piscine	Francia - Caluire	Blanco Micro	60x60x1,4
Canteleu	Francia - Canteleu	Perla Claro - Crema Marfil	120x60x1,4
St. Michel Hospital	Francia - Clermond Ferrand	Perla Claro - Afion	Varias medidas
Résidence ABG	Francia - Courbevoie	Opale - Basalt	Varias medidas
Kremlin Bicetre 2	Francia - Kremlin Bicetre	Crema Marfil - Or	Varias medidas
Les Taïlls	Francia - Le Mans	Cuivre - Travertin	60x60x1,4
Maison de Retraite	Francia - Levallois	Blanco Micro	120x60x1,4
Copro	Francia - Limoges	Ivoire	60x60x1,4
HLM	Francia - Limoges	Blanco Micro	60x60x1,4

PROYECTO	PAÍS	COLORES	MEDIDAS (cm)
Avenue Thiers	Francia - Lyon	Crema Marfil	Varias medidas
EPHAD Rennes	Francia - Rennes	Crema Marfil	120x60x2
Lycée Rabelais	Francia - Saint Briec	Mars	150x60x2
Collège Pierre de Coubertin	Francia - St Jean de Braye	Blanco Micro	60x60x1,4
Collège P. st M. Curie	Francia - Troyes	Crema Marfil	60x60x1,4
Rondo Fitness Club	Japón	Nacarado	150x20x3
Harbourg Tower	Líbano	Nacarado	120x60x2
Horizon Tower	Líbano	Siena - Nacarado Silken	120x60x2
Manara Towers	Líbano	Micro Thassos Silken	120x60x2
Samara Tower	Líbano	Siena Silken	120x60x2
Al Manara Tower	Líbano - Beirut	Crema Marfil	60x60x3
Hotel Justyna	Polonia	Cuivre - Travertin	60x60x1,4
Al Baraha Tower	Qatar - Doha	Beige Faraya Honed	60x60x2
Al Jasra Tower	Qatar - Doha	Dakar Honed	75x65x2
Wedding Palace-Jeddah	Arabia Saudí	Caramelo Polished	120x60x2
Centro de Investigación Médica CIMA	España - Navarra	Perla Claro	60x60x1,4
Edificio Residencial	España - Pamplona	Basalt - Opale	120x60x1,4
Edificio Residencial	España - Valencia	Micro Thassos Silken	120x55x2 & 120x75x2
Ayuntamiento de Zaragoza	España - Zaragoza	Afion	Varias medidas
Hotel AH Zaragoza	España - Zaragoza	Blanco Micro Pulido	120x60x1,4
Zorlu Business Center	Turquía - Istanbul	Beige Faraya	60x60x3
Hight St. Glasgow	Reino Unido	Blanco Micro	60x60x1,4



AH Hotels  
Zaragoza - España  
Blanco Stone





Centro de Investigación  
Médica CIMA  
Pamplona - España  
Perla Claro



**Samara Tower**  
Edificio Residencial  
Beirut - Líbano  
Crema Marfil



**Al Manara Tower**  
Edificio Residencial  
Beirut - Líbano  
Crema Marfil



**St. Michelle Hospital**  
Clermont Ferrand  
Francia  
Perla Claro-Afión



**Edificio Residencial  
España**  
Basalt-Opale



**Edificio Residencial  
Santander - España**  
Crema Marfil



**Hotel Justyne  
Polonia**  
Cuivre - Travertin



Collège Pierre de Coubertain  
St. Jean de Braye - Francia  
Blanco Micro



Gim Rondo Fitness Club  
Tokyo - Japón  
Nacarado



**Al Baraha Tower**  
Doha - Qatar  
Beige Faraya



**Al Jasra Towers**  
Doha- Qatar  
Beige Faraya



## Compromiso medioambiental

Desde sus inicios COMPAC a mantenido un fuerte compromiso de responsabilidad en la preservación del medio ambiente.

En 1975 cerca del 80 % de los productos de COMPAC eran fabricados con materias primas procedentes de partes no aprovechables de otros procesos. Hoy estamos cerca de superar el 95% y **nuestro objetivo es alcanzar el 100%.**

**Nuestras plantas de recuperación y tratamiento de aguas nos permiten reutilizar un 95% del consumo.**

Desde 2003, ha comenzado una política medioambiental cuyo objetivo es compensar en 2015 el impacto total de CO<sub>2</sub>. Para ello ya se han reforestado más de 5.000 árboles autóctonos en Portugal, más de un tercio del objetivo total de 12.000.



## Servicio

Compac cuenta con su propia red de distribuidores y almacenes a nivel mundial. Esta presencia en los 5 continentes garantiza el cumplimiento de una de las premisas básicas de Compac en la relación con sus clientes: **la rapidez.**

**Rapidez** en el proceso de venta y postventa.

**Rapidez en el suministro**, con capacidad de abastecimiento para cualquier tipo de obra.

**Rapidez en la solución de incidencias.**

## Equipo humano

Durante nuestros casi 40 años de historia siempre nos hemos regido por unos valores que implican profesionalidad, confianza y humildad. El trato amable, la proximidad al cliente y el respeto a la competencia son pautas que aspiramos estén presentes en todas nuestras relaciones.

## Certificaciones

**Nuestro compromiso con la innovación y el respeto al medio ambiente supone una gran labor de investigación de nuestro departamento de I+D+i en colaboración con los principales fabricantes de resinas y numerosos Institutos Tecnológico y Universidades de todo el mundo.**

Gracias a ello Compac ha obtenido el reconocimiento y certificaciones de distintos organismos internacionales entre los que destaca el otorgado por el Instituto Ambiental Greenguard.

Este certificado, cuya labor es mejorar la salud pública y la calidad de vida a través de programas que mejoren la calidad del aire en recintos cerrados, garantiza que los productos COMPAC cumplen con las normas de calidad del aire interior con respecto a los Compuestos Orgánicos Volátiles (COVs). Los sellos otorgados son **Greenguard Indoor Air Quality Certified** (Certificado de Calidad de Aire Interior) y **The Greenguard Children & Schools Certified** (Certificado de Escuelas y Recintos Infantiles), siendo este último uno de los más estrictos de la industria por tratarse de productos que están en espacios creados para niños.

8



Avis Technique

9

# SISTEMAS DE ANCLAJE





# Avis Technique 2/10-1425

Annule et remplace l'Avis Technique 2/03-986

---

## Vétisol Vétirail

---

**Titulaire :** Sociéte VETISOL SA  
890 rue des Frères Lumière  
F-71000 Macon  
Tél. : 03 85 20 51 20  
Fax : 03 85 29 27 67

**Usine :** Sté MARMOL COMPAC  
E-Gandia

**Distributeur :** VETISOL SA

Las baldosas de mármol de COMPAC están certificadas por Avis Technique.

Las superficies COMPAC para su uso en fachadas exteriores en colaboración con la compañía VETISOL, han conseguido un "Avis Technique formulado por el C.S.T.B. Este procedimiento permite realizar muros de tipo XIII, cuya impermeabilidad debe estar asegurada por el soporte, lo que implica un soporte base de hormigón o de albañilería recubierto por una capa fina de mortero (enfoscado).

### MARCO DE UTILIZACIÓN

Está delimitada por la nota técnica (Avis Technique) particularmente a la exposición al viento.

Clasificación revestimiento r2 e3 V1a4 E2/3 T3 I3 R3

La clasificación al fuego del revestimiento será A2 (B-s3, d0).

### COMPONENTES

- Las placas de revestimiento

Están constituidas por piezas en mortero de mármol-poliéster, de grosor 14 mm o 20 mm, con cara vista, pulida, mate silken o abujardada.

Todos los cantos están calibrados y escuadrados:

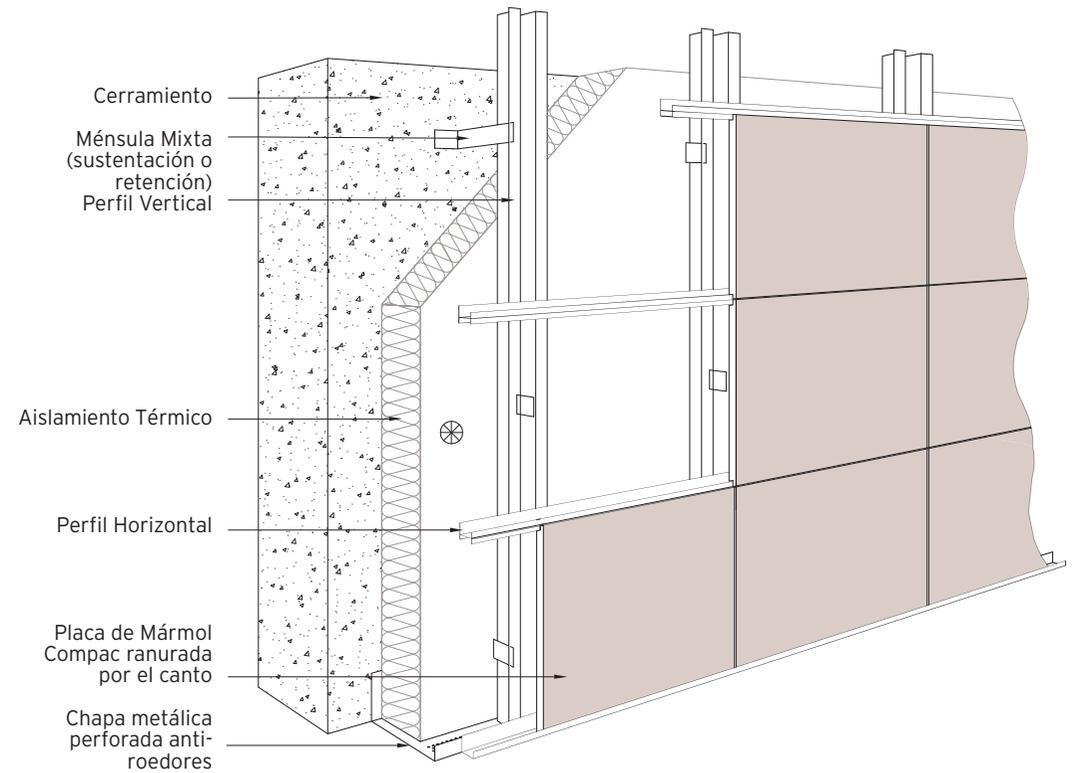
- Placa estándar

Estructura	Formato	Grosor	Tratamiento de los cantos horizontales
Metálica	600 x 1500	14 mm	ranurada
Metálica	900 x 1500	14 mm	no ranurada
Metálica	900 x 1500	20 mm	ranurada

Y el 600x400, el 600x600, etc...

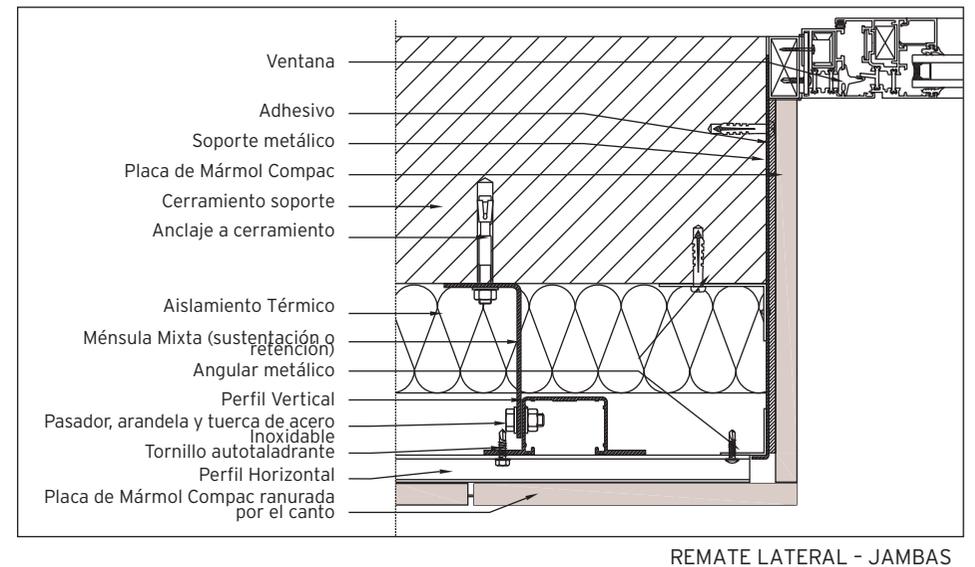
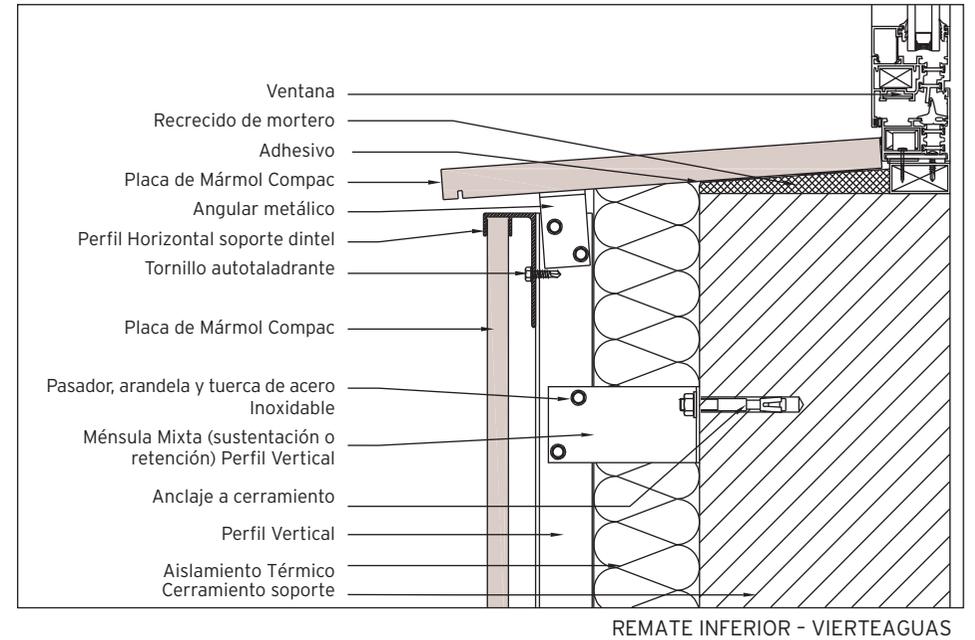
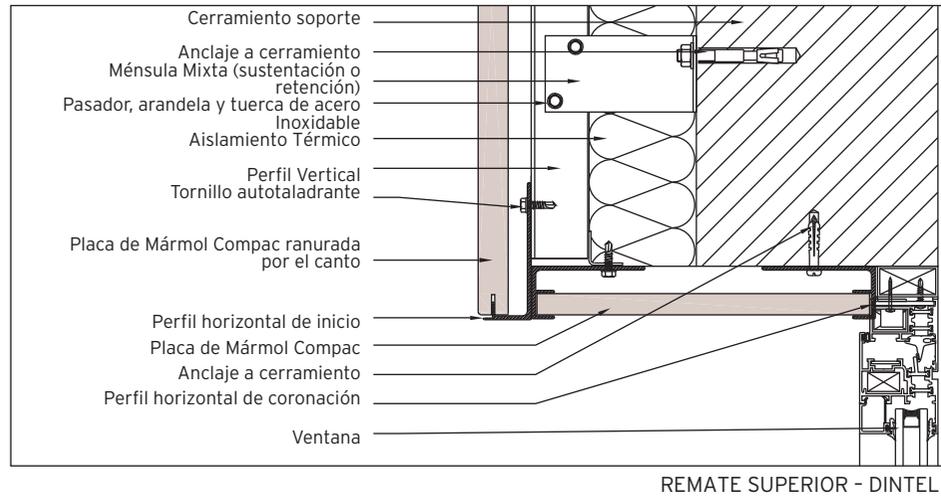
# Ejemplos de sistemas de anclaje con empresas colaboradoras

## SISTEMA VETISOL / AXONOMETRÍA



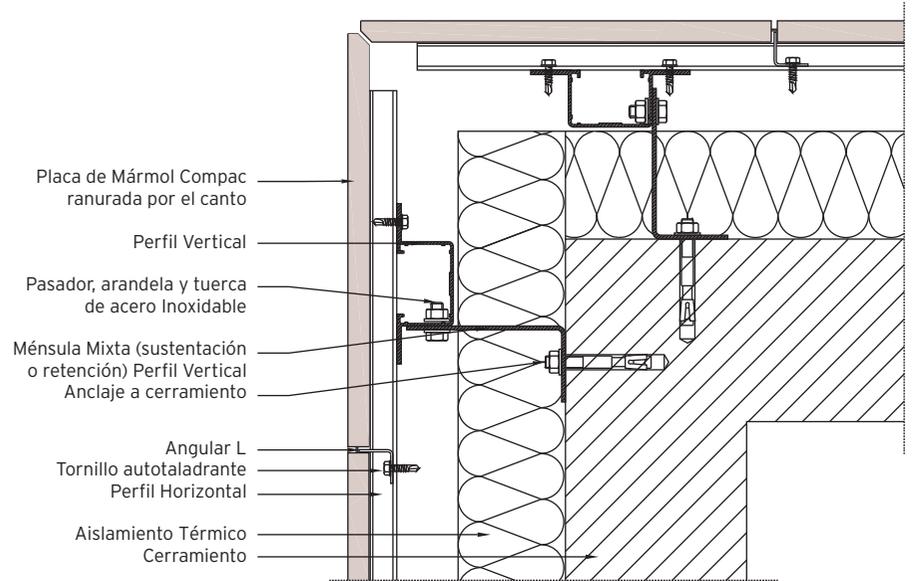
Nota: Estos detalles son indicativos, y pueden variar en función del proyecto y tipo de anclaje elegido

## SISTEMA VETISOL - DETALLE DE RECERCADO DE HUECOS

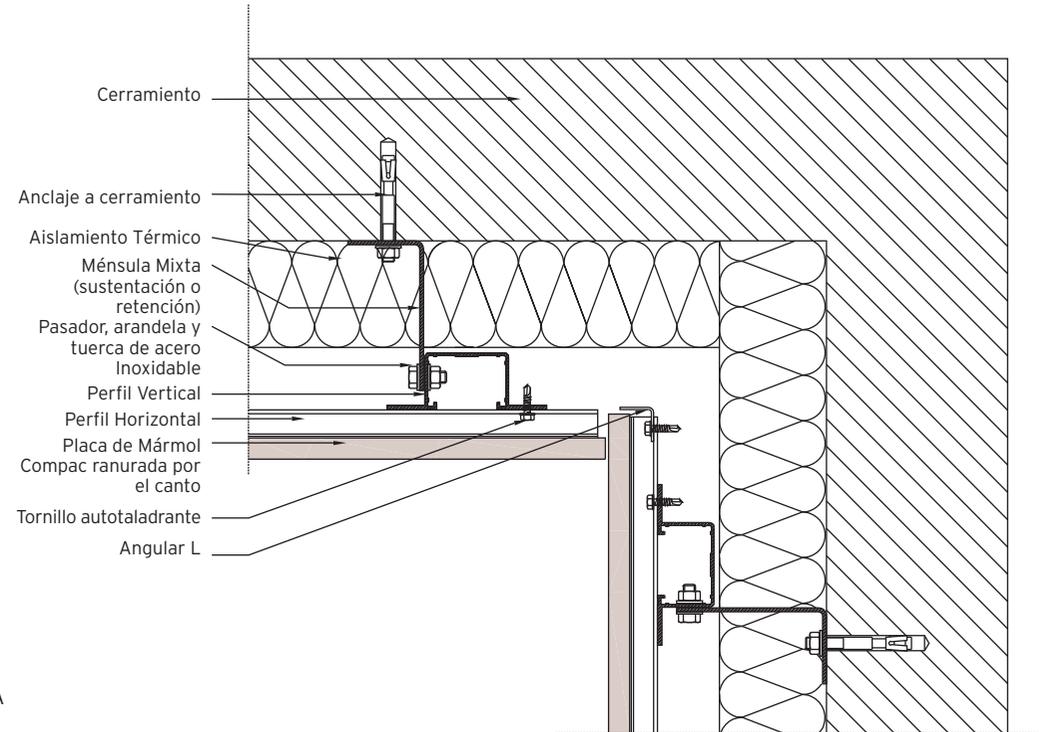


Nota: Estos detalles son indicativos, y pueden variar en función del proyecto y tipo de anclaje elegido

## SISTEMA VETISOL - DETALLE DE REMATES EN ESQUINAS



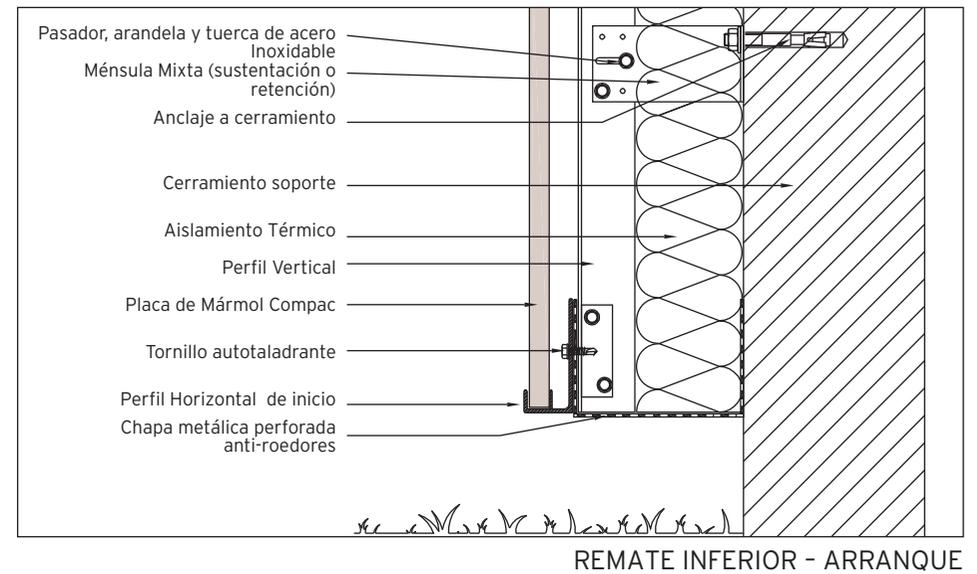
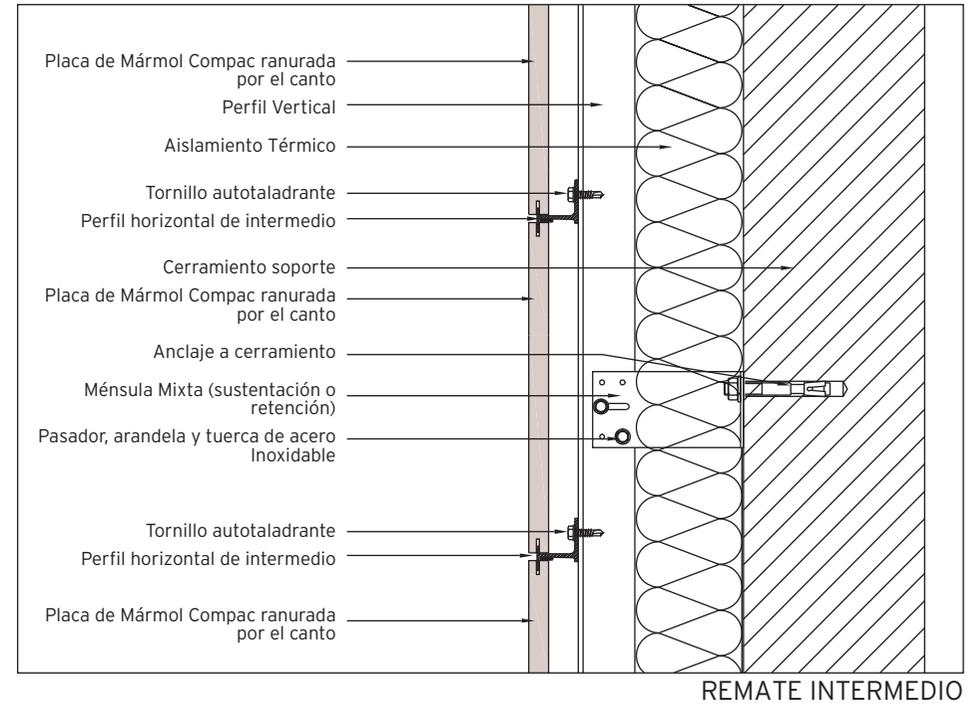
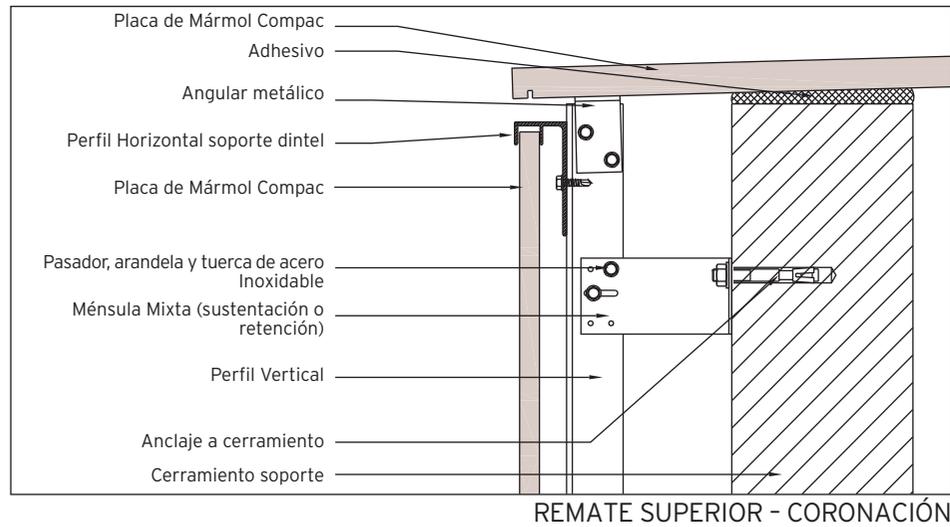
DETALLE DE ESQUINA



DETALLE DE RINCÓN

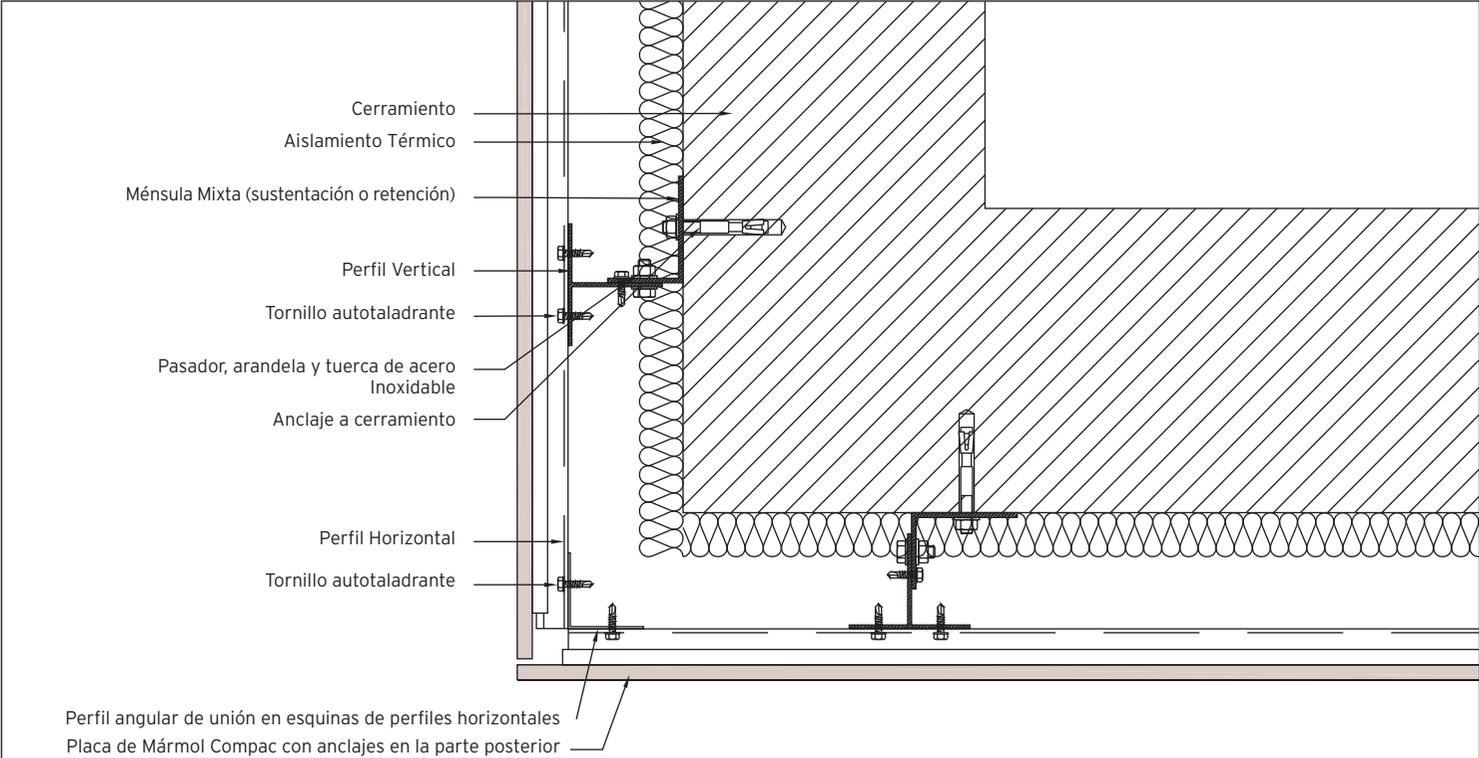
Nota: Estos detalles son indicativos, y pueden variar en función del proyecto y tipo de anclaje elegido

## SISTEMA VETISOL - DETALLE SECCIÓN VERTICAL



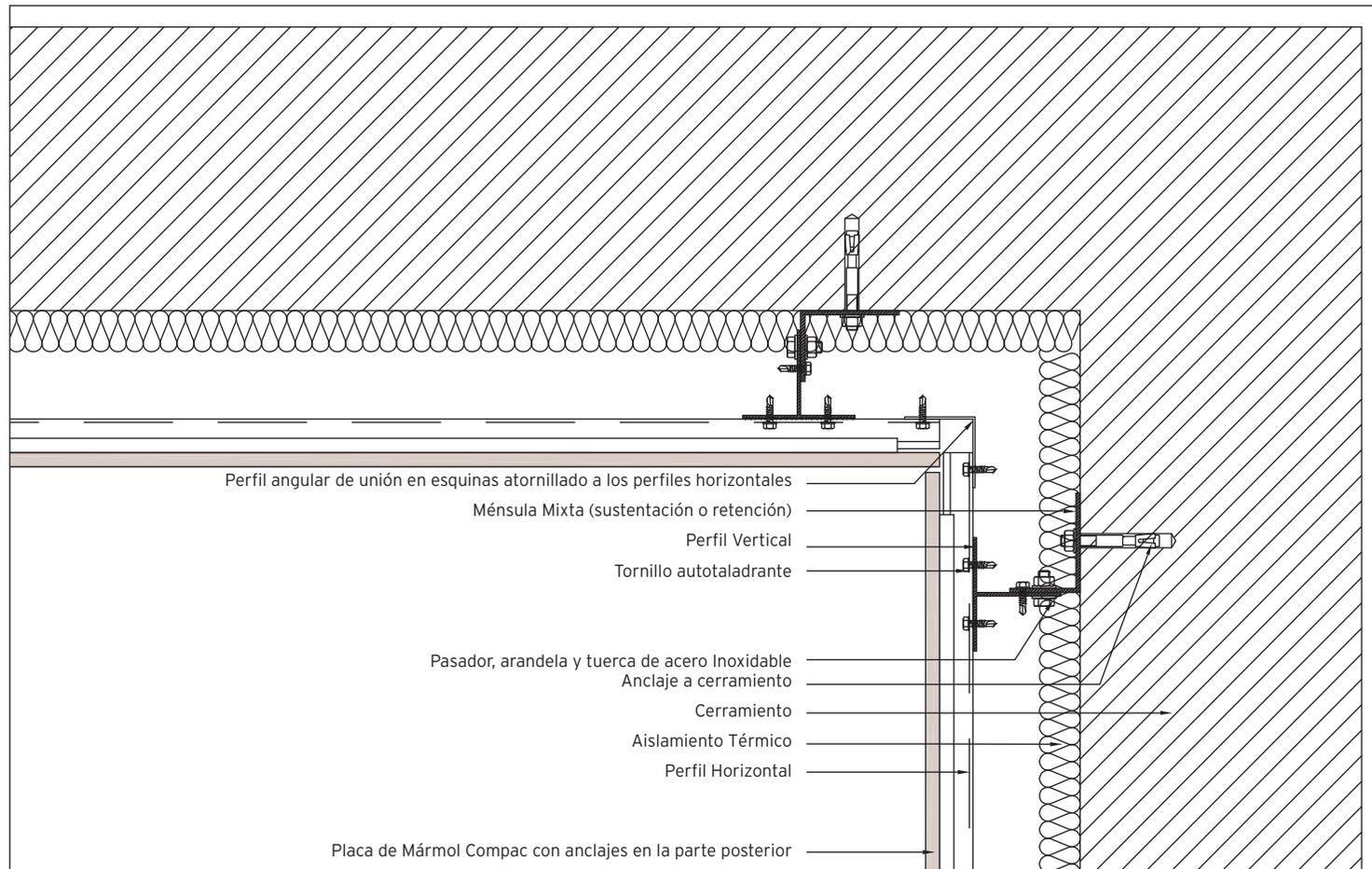
Nota: Estos detalles son indicativos, y pueden variar en función del proyecto y tipo de anclaje elegido

SISTEMA WANDEGAR 2001 - DETALLE DE REMATES EN ESQUINAS



DETALLE DE ESQUINA

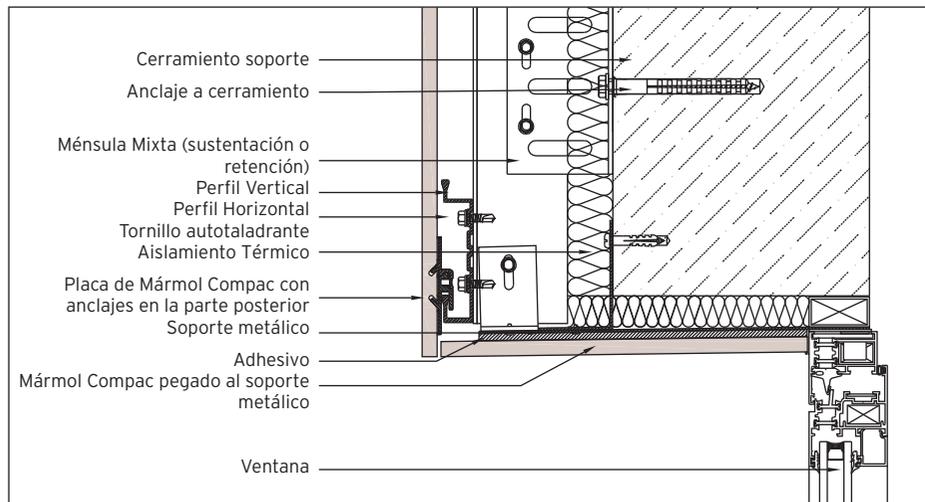
Nota: Estos detalles son indicativos, y pueden variar en función del proyecto y tipo de anclaje elegido



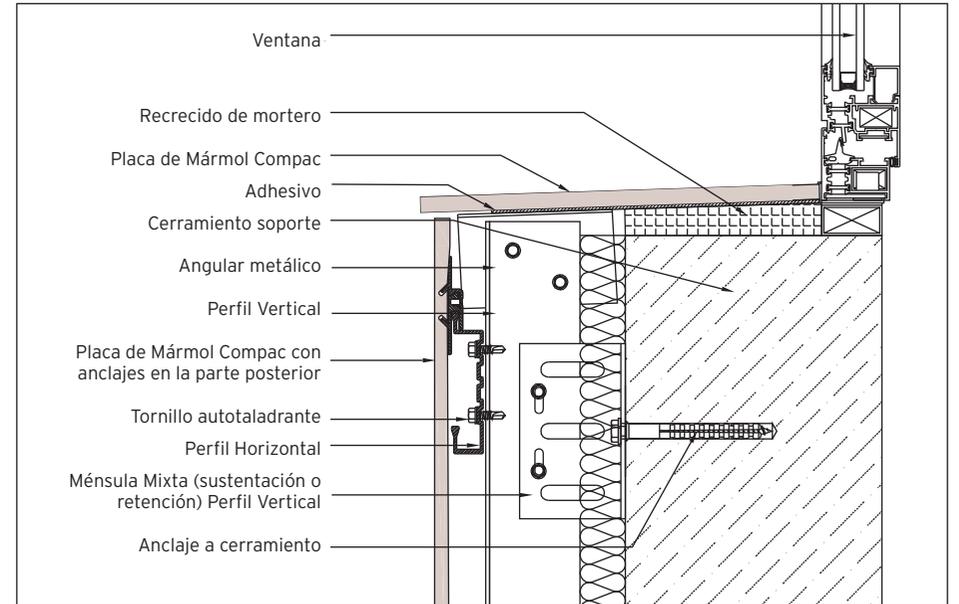
DETALLE DE RINCÓN

Nota: Estos detalles son indicativos, y pueden variar en función del proyecto y tipo de anclaje elegido

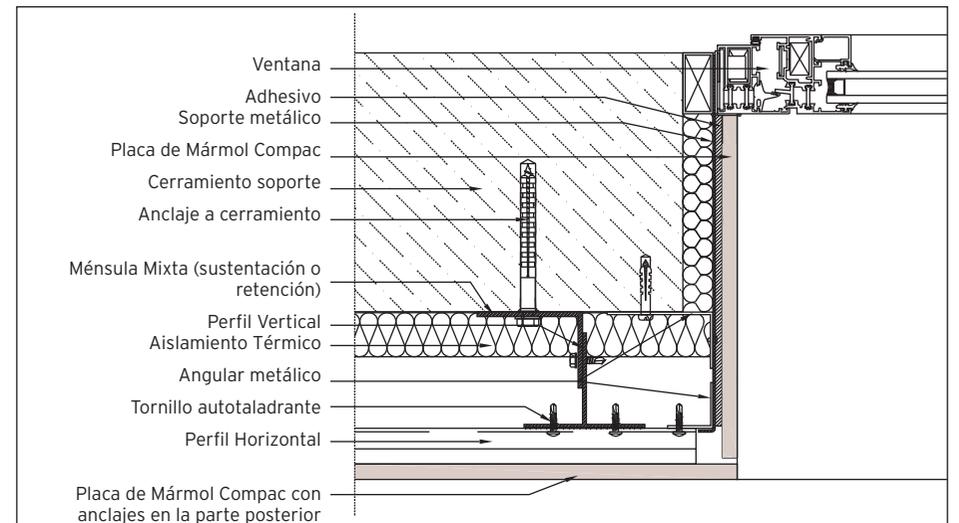
## SISTEMA WANDEGAR 2001 - DETALLE DE RECERCADO DE HUECOS ADHESIVADO



REMATO SUPERIOR - DINTEL



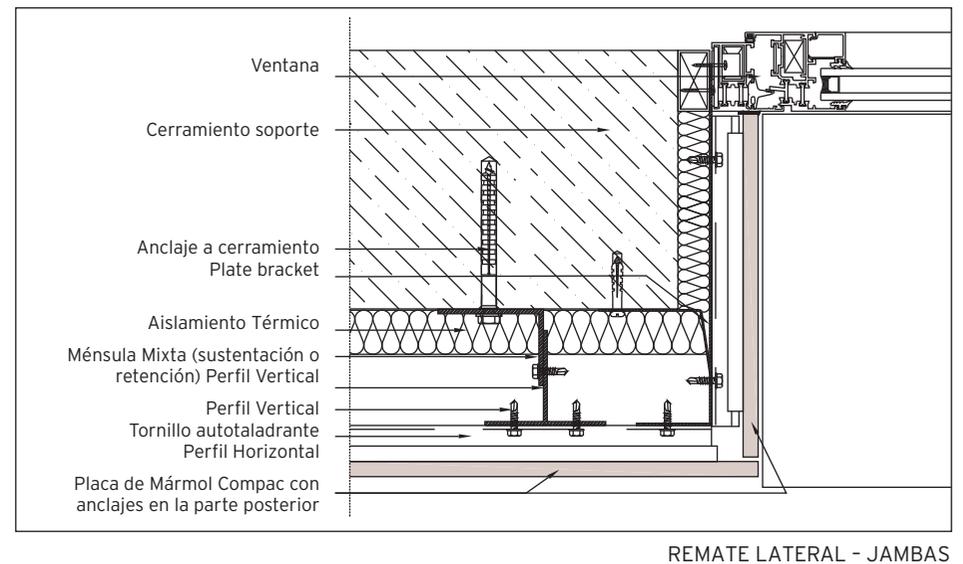
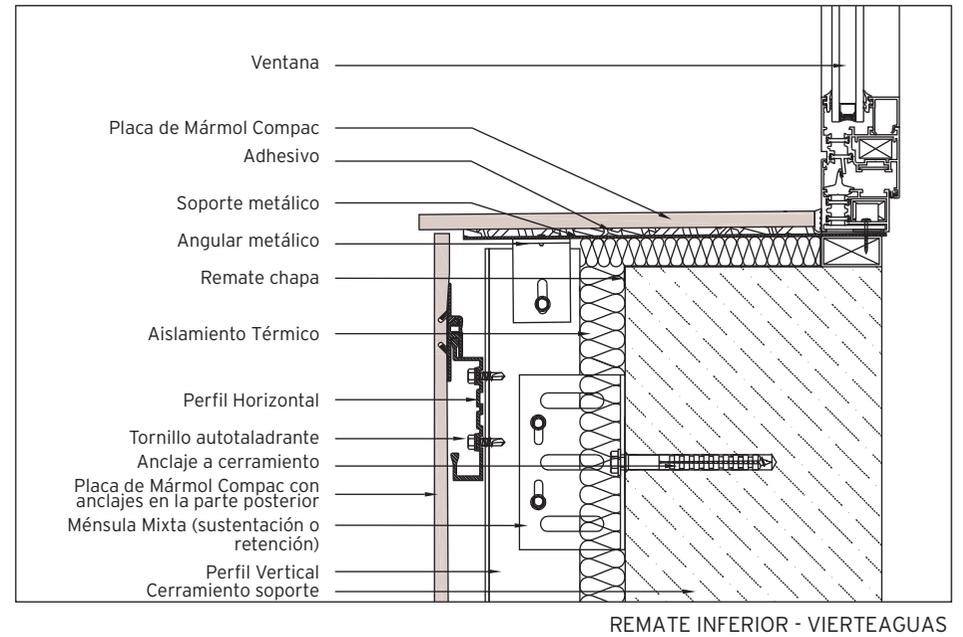
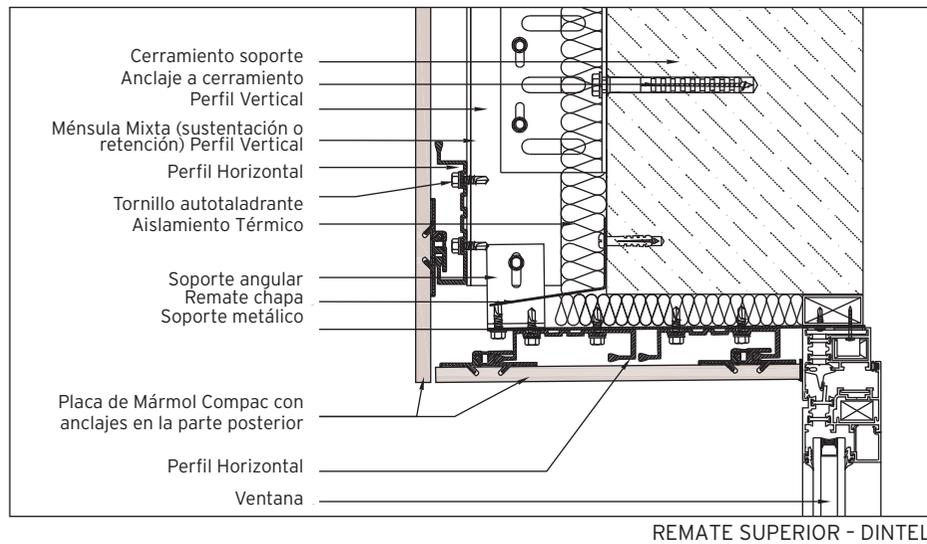
REMATO INFERIOR - VIERTEAGUAS



REMATO LATERAL - JAMBAS

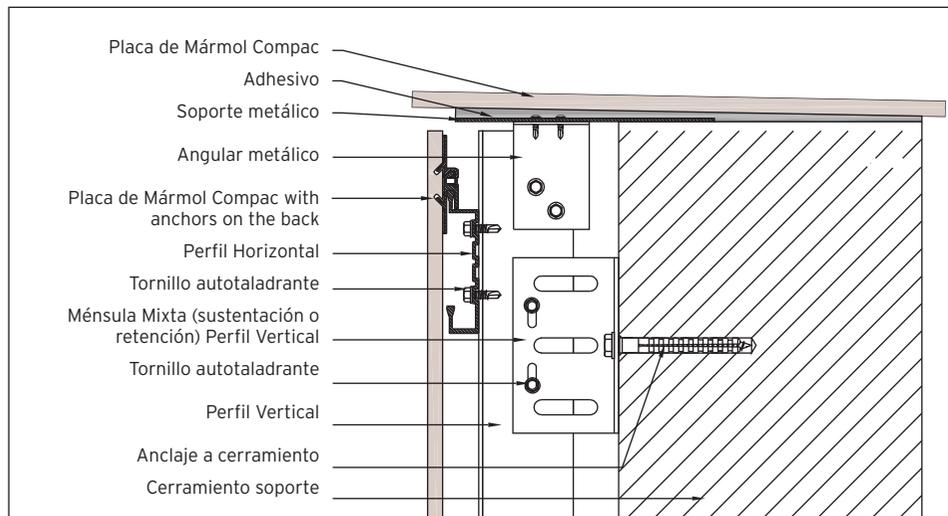
Nota: Estos detalles son indicativos, y pueden variar en función del proyecto y tipo de anclaje elegido

## SISTEMA WANDEGAR 2001 - DETALLE DE RECERCADO DE HUECOS CON PERFILERÍA

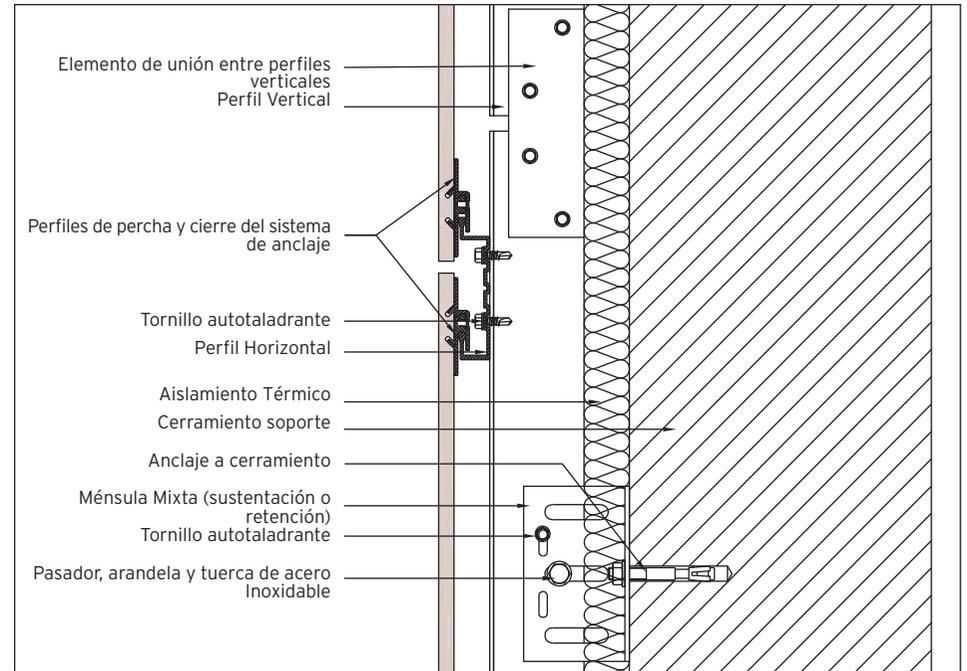


Nota: Estos detalles son indicativos, y pueden variar en función del proyecto y tipo de anclaje elegido

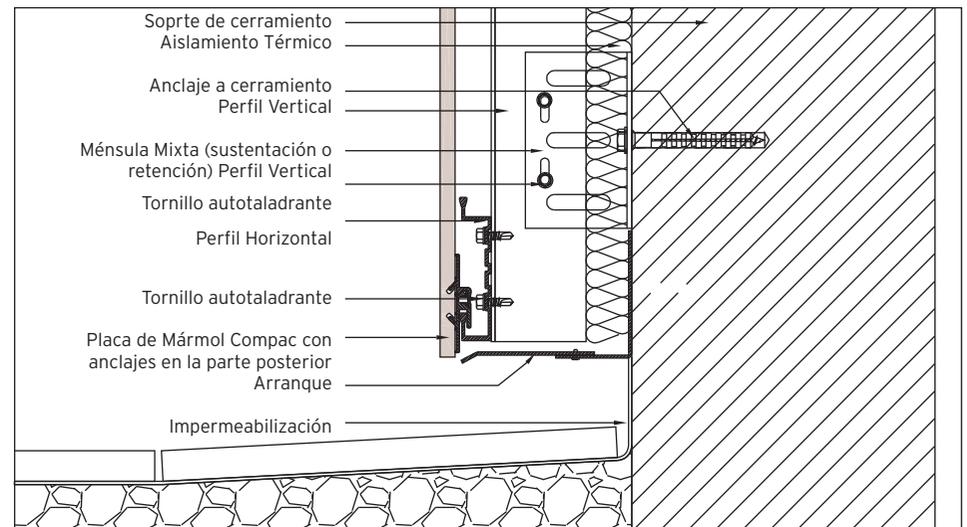
## SISTEMA WANDEGAR 2001 - DETALLE SECCIÓN VERTICAL - ESC.1/5



REMATO SUPERIOR - CORONACIÓN



REMATO INTERMEDIO



REMATO DE ARRANQUE

**COMPAC**  
THE SURFACES COMPANY



ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification  
N° ES044200-1



[compac.es](http://compac.es)

Travessera d'Albaida, 1  
46727 Real de Gandía · Valencia  
T: +34 902 300 155 · F: +34 96 295 41 51  
[info@compac.es](mailto:info@compac.es)